

項 目		方針・体制など		
総 合	1.環境・安全・健康に関する経営方針	(1)経営方針	<環境基本理念> 我々は、「人と環境にやさしい思いやり」を持つ企業として地球及び人の安全と快適さの確保を経営基盤と考え、このことを当社の事業活動に反映することで社会に貢献する。 社員一人一人、組織一つ一つがその活動において環境に対して常に配慮し、地球環境に調和する製品・サービスの提供をもって企業市民としての社会的責任を果たす努力を継続的に行う。	
		(2)目標・施策	ISO14001体制活用による環境基本理念実現への継続的改善活動	
	2.体制の整備	ISO14001体制の全工場での展開、運用 (2004年12月全工場ISO14001認証取得)		
	3.教育の計画	社内教育計画により安全、衛生、健康、環境に対する認識、自覚及び能力向上に努める		
	4.社内監査状況体制	ISO 14001のシステム及び安全衛生委員会により活動状況及び成果を監視する		
	5.ISO 取得状況	ISO 9001(品質):取得済み、 ISO 14001(環境):取得済み ISO 45001(労働安全衛生):未取得		
		2024年度達成度	2025年度計画	長期計画
製造管理指針	1.従業員の安全と健康 2.作業(工程の安全性) 3.環境管理(公害防止/廃棄物管理)	労災 4件 廃棄物量:前年比116% PRTR取扱量:前年比91% 移動量:前年比106% 排出量:前年比89% リサイクル率:99.0% ゼロエミッション 埋め立て率:1%	労災 0件 廃棄物 発生抑制 リサイクル率の維持 改版時、逐次置換の推進 作業環境改善 ゼロエミッション維持	労災 0件 ゼロエミッション維持 (定義:埋立て廃棄物の発生を「全座廃」の2%未満とする)
運搬・配送指針	1.運送者の教育・訓練 2.輸送中の危機管理 3.運送管理 4.配送業者の教育・訓練 5.緊急対応	製品イエローカードの整備(毒劇法対応)、運送業者への配付 緊急時対応訓練の実施(工場内)	製品イエローカードに基づいた運用依頼 改版時、逐次置換の推進 排ガス基準適応車両の導入	同左 工場内通行区分明示
製品生産管理指針	1.製品開発管理 2.環境/安全/健康に関する教育と情報提供 3.製品の安全性	VOC対策: 集計システム運用 NTX製品開発:継続 水性化の推進:継続 塗料塗料の推進:継続 劇物指定製品:1製品 GHS対応-GHS対応システム運用(表示:安全法への対応)	VOC対策: 水性化の推進 地球温暖化対策: 塗料塗料の拡販 劇物指定製品の廃絶 製品情報の公開: GHS対応システム運用	VOC削減対策: 塗料の水性化推進 脱劇物製品 GHSシステムによる安全喚起
地域社会責任指針	1.緊急対応計画 2.従業員教育と訓練 3.地域社会との連絡	リスクマネジメント体制の運用 緊急時対応訓練実施(本社、各工場) 自社ホームページ環境コンテンツの更新	BCP体制の強化 社会的責任への貢献(CSR活動) リスクマネジメント体制の運用	自社ホームページ環境コンテンツの充実 BCP計画に基づく緊急時対応強化