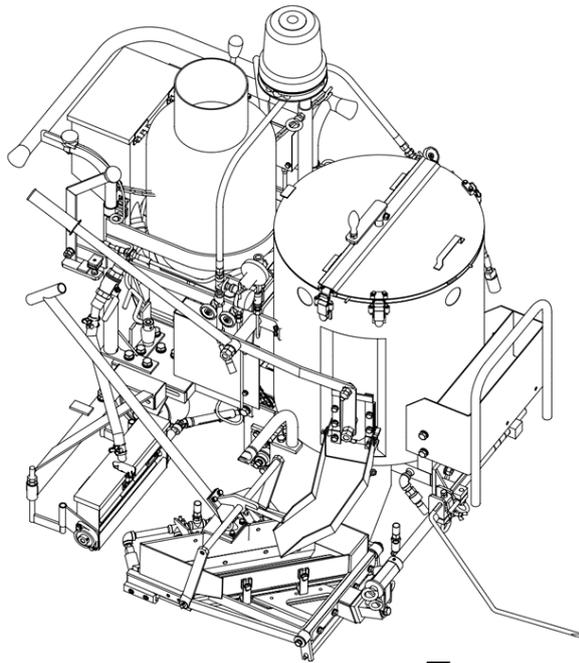


切口 45 度シュー (SZ-30R, L)
SP-1, HFC-A

取扱説明書

機番 : 1 ~



ATOM'X

アトミクス株式会社

目次

1. 使用上の警告・注意.....	- 2 -
1-1. 警告.....	- 2 -
1-2. 注意.....	- 2 -
2. 本機の概要.....	- 3 -
3. 仕様.....	- 3 -
4. 各部名称.....	- 4 -
4-1. 全体の部位名称.....	- 4 -
4-2. シューの部位名称.....	- 4 -
4-3. ビーズ散布機の部位名称.....	- 5 -
5. 作業前点検と準備.....	- 6 -
5-1. 取外し.....	- 6 -
5-2. 組付け.....	- 8 -
6. 操作手順.....	- 14 -
7. 各部の操作、調整方法の詳細.....	- 14 -
7-1. 膜厚の調整方法.....	- 14 -
7-2. ビーズ散布量の調整方法.....	- 14 -
8. 保守、点検、整備.....	- 14 -
8-1. 定期点検.....	- 14 -
9. トラブルシューティング.....	- 14 -

・はじめに

このたびは、アトミクス製切口 45 度シューをご採用いただきまして、ありがとうございます。
 切口 45 度シューをご使用の際には、本取扱説明書および各機器取扱説明書の記載事項をご理解の上、安全にご使用いただくようお願い致します。

1. 使用上の警告・注意

1-1. 警告

(1) 周囲の火気使用の厳禁

- ・ 施工機周辺に可燃物（溶剤・紙・布など）を置かないで下さい。
- ・ 火災時は消火器を使用して下さい。使用後は必ず交換し、常に所定の性能を満たした状態に保って下さい。

(2) 密室空間での使用禁止

- ・ LP ガス燃焼による一酸化炭素中毒のリスクがあります。必ず屋外または十分に換気された場所で使用して下さい。

(3) 傾斜地の駐車・停車

- ・ 坂道等ではバーナーの火を完全に消し、必ず輪止め（車輪止め）を併用して下さい。

(4) 作業終了時

- ・ 作業後は必ず「バーナー用ニードルバルブ」と「LP ガスボンベバルブ」を閉じ、ガス残圧がゼロになっていることを確認して下さい。

(5) 積み降ろし作業時の取扱い

- ・ フォークリフトまたは機械式昇降装置（パワーゲートなど）を使用して下さい。
- ・ 人力での持ち上げ・落下は機械損傷や重大な人身事故につながります。

(6) 車両への積載後・移動時

- ・ バーナーの火を完全に消し、輪止め設置の上、必ずラッシングベルト等でしっかり固定して下さい。
- ・ 移動中の振動・衝撃で装置がずれると、火災・ガス漏れ・落下事故を引き起こします。

1-2. 注意

(1) 始業前・定期点検

- ・ ご使用になる前に各部を点検して下さい。また、常に問題なくご使用して頂くために、定期的な点検の実施をお願い致します。異常や故障箇所等を発見しましたら、直ちに修理などの対策をして下さい。

(2) 各機器の作動時

- ・ 各部機器を作動させる際は、周囲の安全を十分確認してから実施して下さい。

(3) 作業中、歩行者 及び、一般交通車両の安全確保

- ・ 作業中は必ずヘルメットを着用し、作業者の安全を確保して下さい。また、歩行者、一般交通車両等の安全を確保して施工作业を実施して下さい。
- ・ 作業時の安全基準が法令や条例で定められている場合は遵守して下さい。

その他、ご使用になる前に、施工機に貼り付けてある注意シール、付属の「安全にご使用いただくために 溶融材用施工機編」を確認して下さい。

本書の文中に「警告」、「注意」と記載してある項目は作業中の事故や故障を防止するための重要事項です。

2. 本機の概要

本機は自走式センターライナー（SP-1）、ヒートラインFC施工機（HFC-A）に取り付けて使用します。減速マーク専用の施工機です。

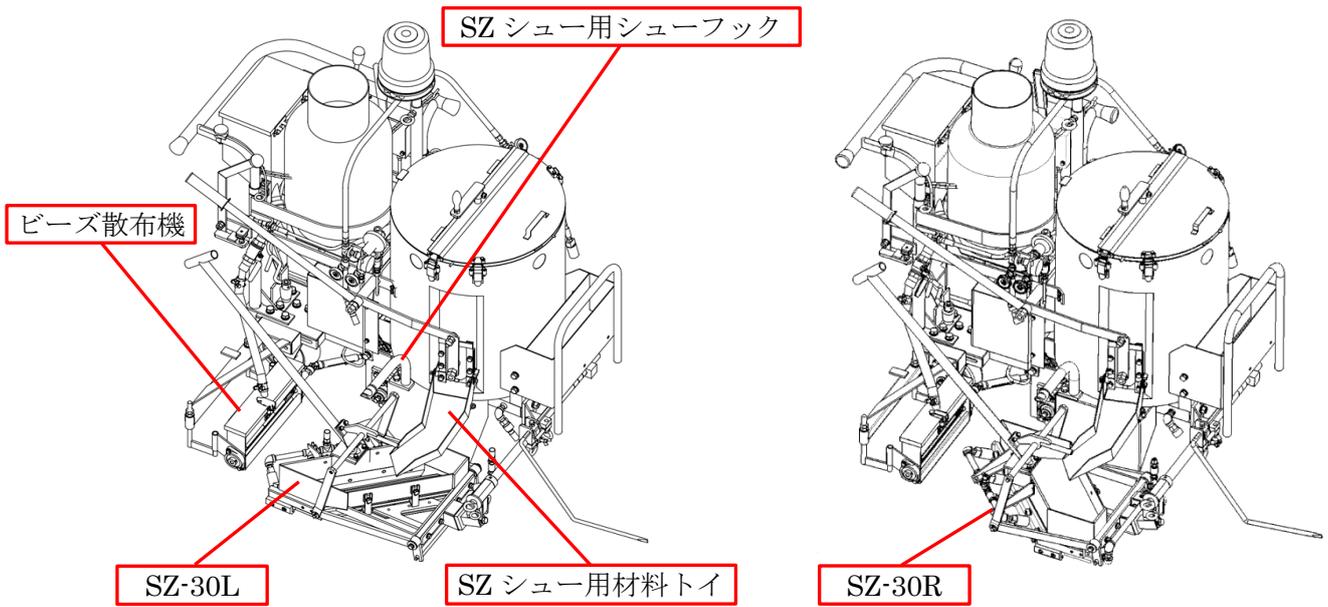
3. 仕様

[部位の名称]

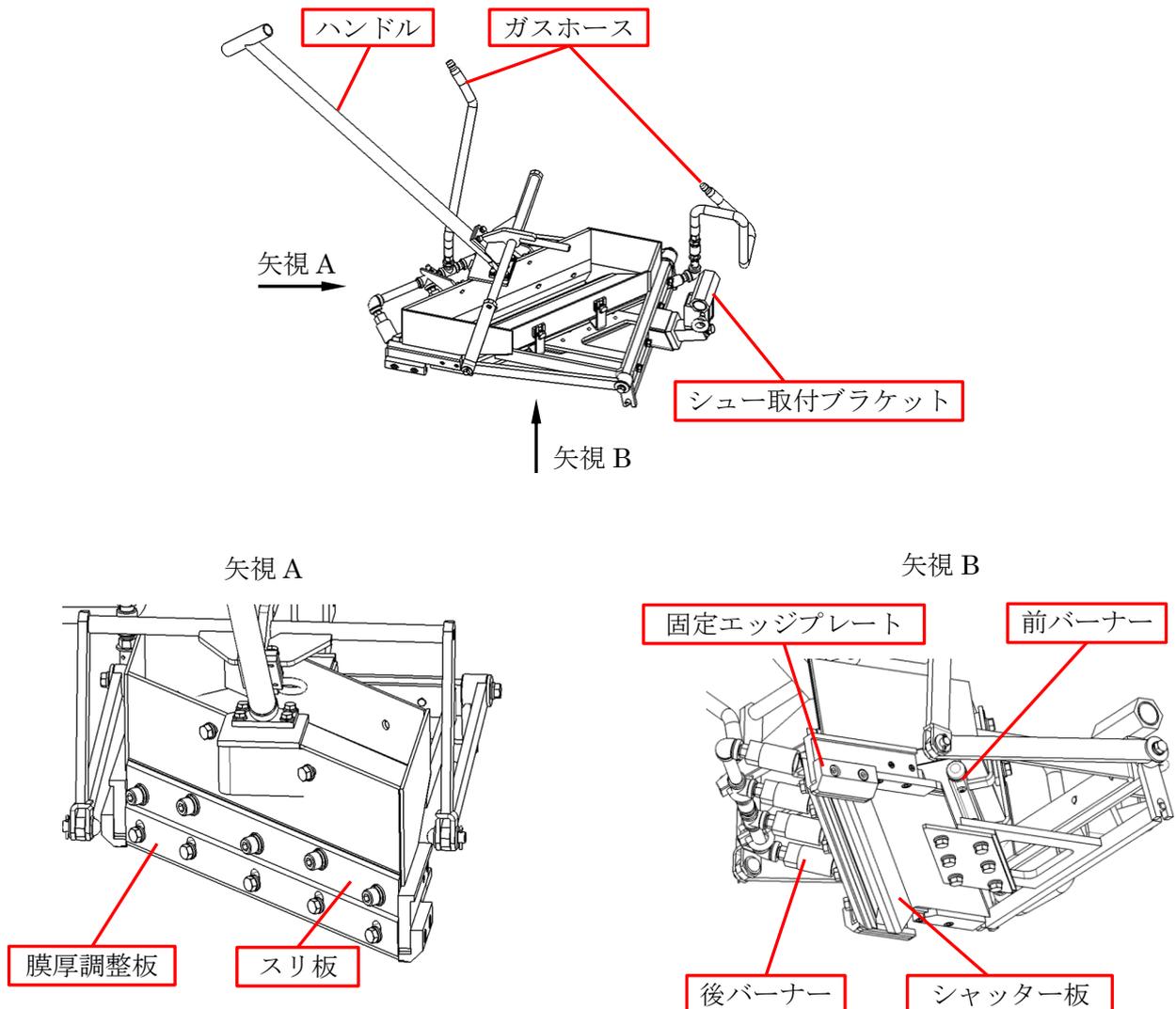
型式	SZ-30																		
全長×全幅×全高（mm）	1230×1100×1220（SP-1装着時）																		
乾燥重量（kg）	220																		
塗布方法	スクリード方式																		
塗布幅（cm）	30																		
切口角度	右上がり45°、左上がり45°																		
膜厚（mm）	~3																		
ガラスビーズ散布方式	定量																		
ガラスビーズ散布量 （g/m 30cm幅）	46~54（SP-1装着時）																		
必要セット内容	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">SZ-30R（右上がり45°シュー）</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td>SZ-30L（左上がり45°シュー）</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td>30cm幅用S型定量ビーズ散布機セット</td> <td style="text-align: right;">1式</td> </tr> <tr> <td>散布機延長アダプタ（HFC-Aは標準装備）</td> <td style="text-align: right;">1個</td> </tr> <tr> <td>SZ用シューフック</td> <td style="text-align: right;">1個</td> </tr> <tr> <td>スペーサー（HFC-Aは標準装備）</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td>M10-80（HFC-Aは標準装備）</td> <td style="text-align: right;">2本</td> </tr> <tr> <td>SP-1用材料トイ</td> <td style="text-align: right;">1個</td> </tr> <tr> <td>HFC-A用材料トイ</td> <td style="text-align: right;">1個</td> </tr> </table>	SZ-30R（右上がり45°シュー）	1台	SZ-30L（左上がり45°シュー）	1台	30cm幅用S型定量ビーズ散布機セット	1式	散布機延長アダプタ（HFC-Aは標準装備）	1個	SZ用シューフック	1個	スペーサー（HFC-Aは標準装備）	1台	M10-80（HFC-Aは標準装備）	2本	SP-1用材料トイ	1個	HFC-A用材料トイ	1個
SZ-30R（右上がり45°シュー）	1台																		
SZ-30L（左上がり45°シュー）	1台																		
30cm幅用S型定量ビーズ散布機セット	1式																		
散布機延長アダプタ（HFC-Aは標準装備）	1個																		
SZ用シューフック	1個																		
スペーサー（HFC-Aは標準装備）	1台																		
M10-80（HFC-Aは標準装備）	2本																		
SP-1用材料トイ	1個																		
HFC-A用材料トイ	1個																		

4. 各部名称

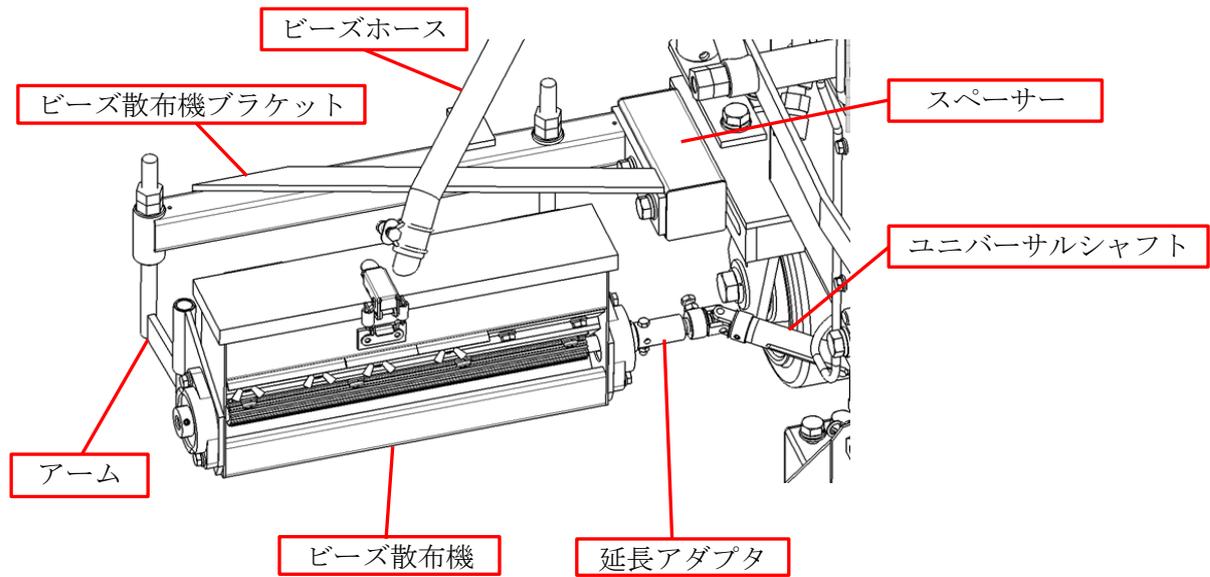
4-1. 全体の部位名称



4-2. シューの部位名称



4-3. ビーズ散布機の部位名称



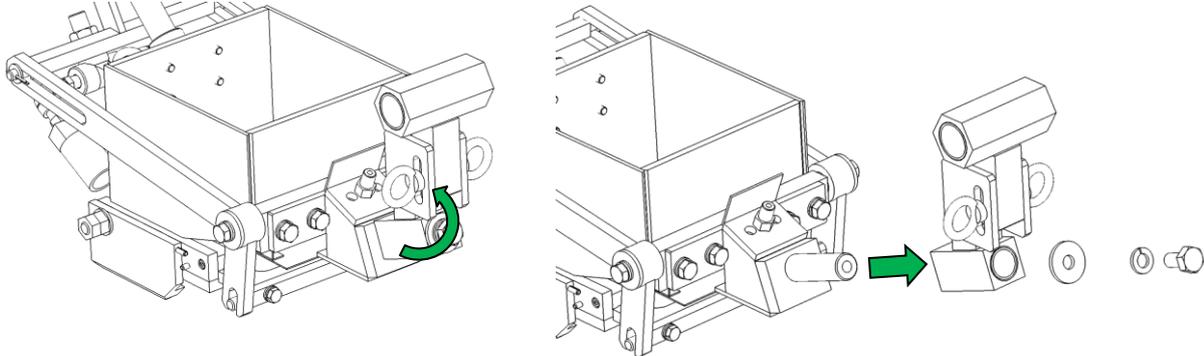
5. 作業前点検と準備

5-1. 取外し

(1) シュー取付ブラケットの取外し

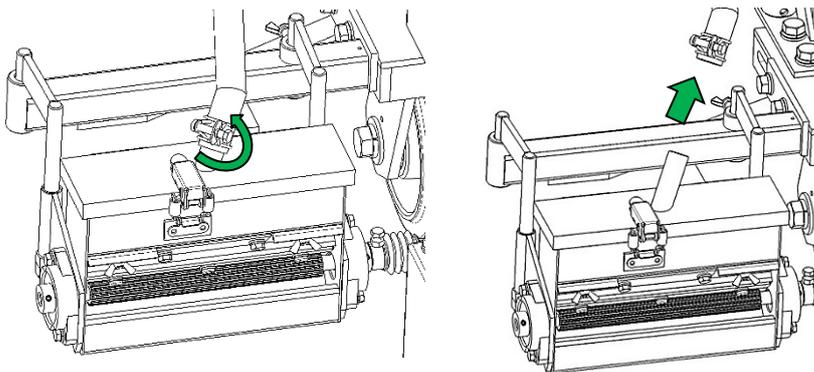
- ・ SZ-30 にシュー取付ブラケットが付いていない場合は他のシューからシュー取付ブラケットを外して下さい。

下記ボルトを緩めて、シュー取付ブラケットを外して下さい。



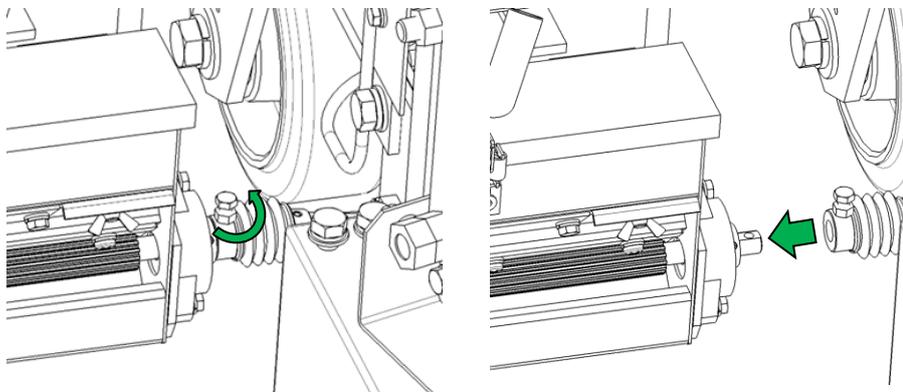
(2) ビーズ散布機の取外し

- ・ ホースバンドのねじを緩め、ビーズホースを外して下さい

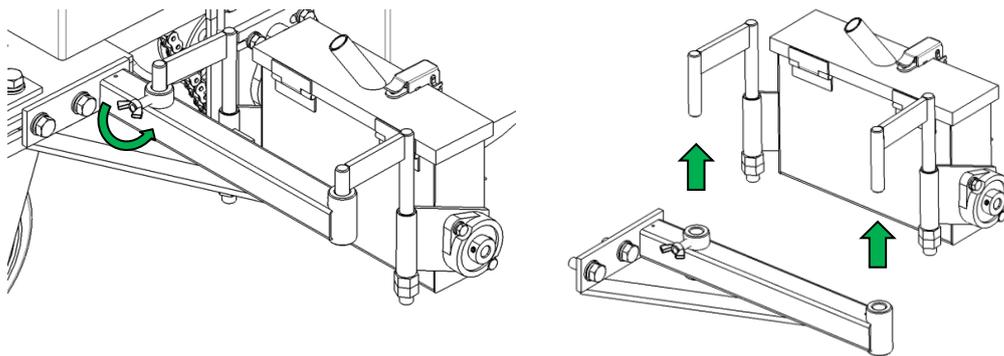


- ・ ビーズ散布機とユニバーサルシャフトの連結部を外して下さい。
先にナットを緩めた後、ボルトを緩めて下さい。
ビーズ散布機を左右に移動させ、ユニバーサルシャフトの連結を外して下さい。

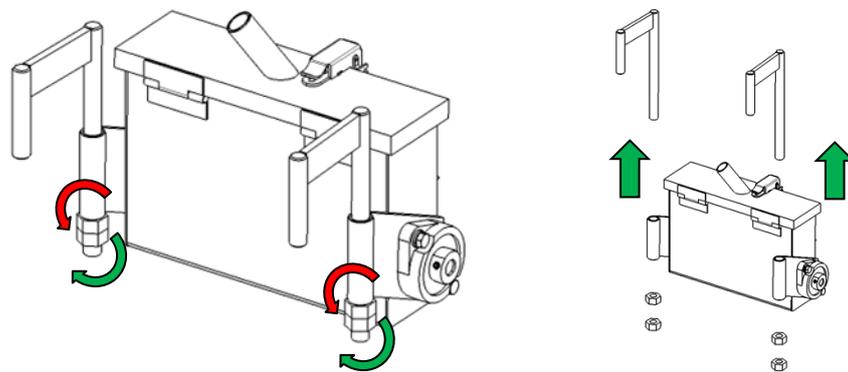
b



- ・ ビーズ散布機をビーズ散布機ブラケットから外して下さい。
蝶ボルトを緩め、ビーズ散布機を上を持ち上げて下さい。

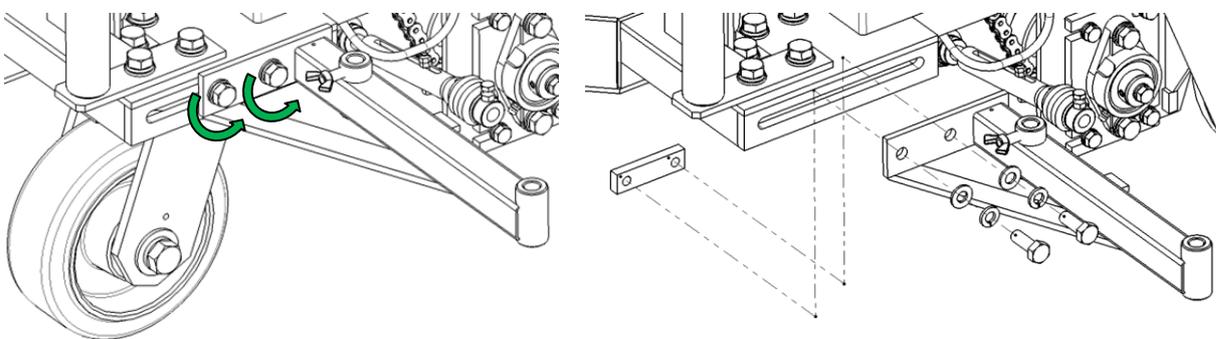


- ・ ビーズ散布機からアームを取外して下さい。
ダブルナットを外し、アームを取外して下さい。



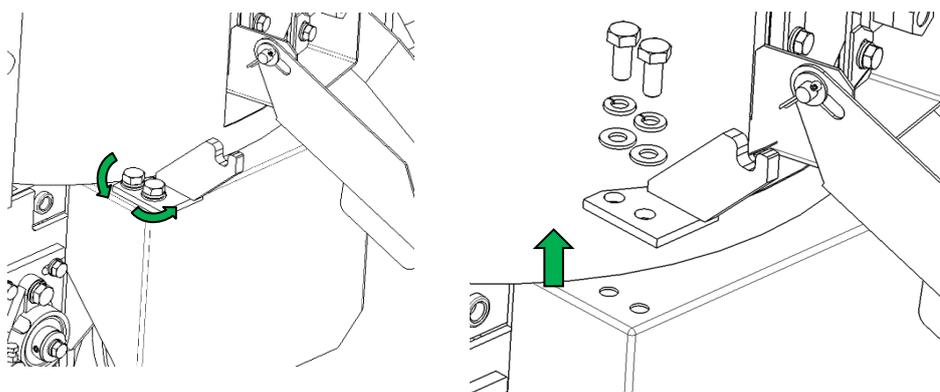
(3) ビーズ散布機ブラケットの取外し

- ・ ボルト2本を外し、ビーズ散布機ブラケットを施工機本体から外して下さい。



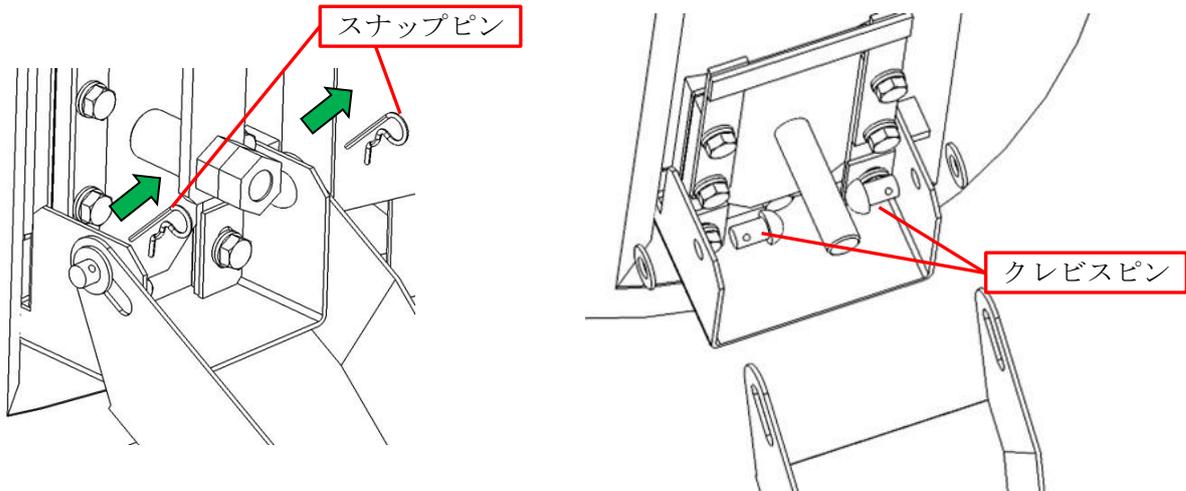
(4) シューフックの取外し

- ・ ボルト2本を外し、シューフックをタイヤカバーから外して下さい。



(5) 材料トイの取外し

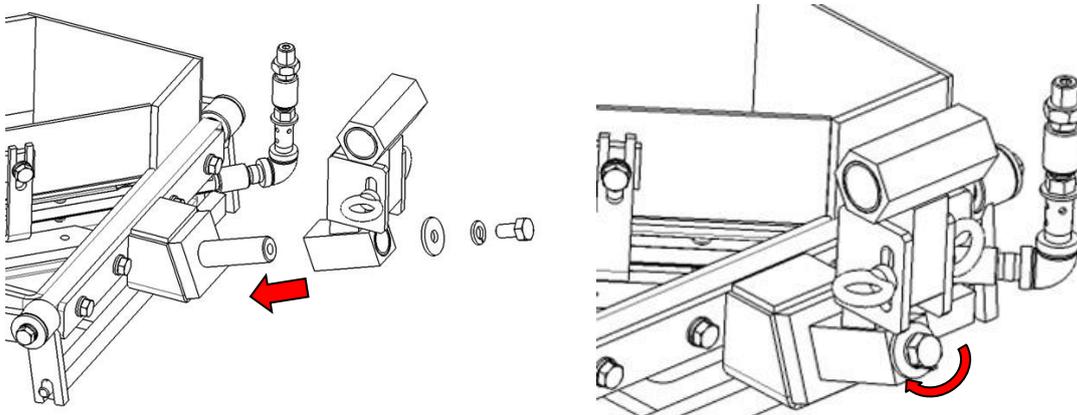
- ・材料トイを材料タンクから外して下さい。
- ・スナップピンを2本外し、クレビスピンを取外して下さい。



5-2. 組付け

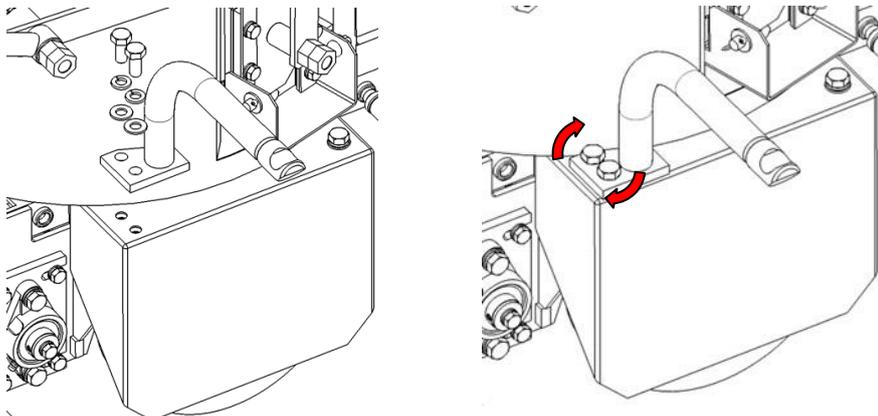
(1) シュー取付ブラケットの取付

- ・SZ-30にシュー取付ブラケットが付いていない場合は、シュー取付ブラケットを取付けて下さい。
- ・シュー取付ブラケットをホッパー側に挿入し、ボルトで固定して下さい。



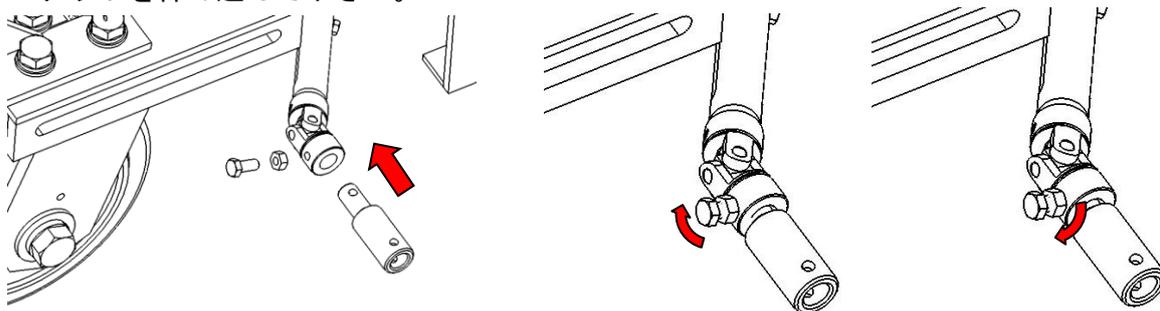
(2) SZ用シューフックの取付

- ・ボルト2本を締めて、SZシュー用シューフックを取付けて下さい。



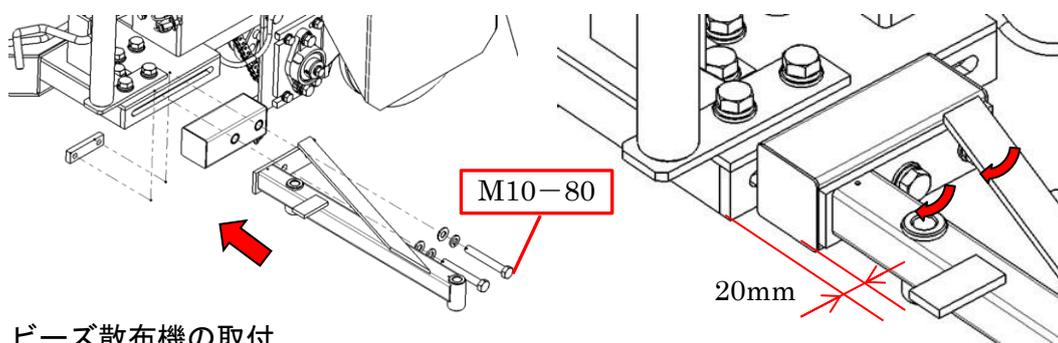
(3) 延長アダプタの取付

- ・ユニバーサルシャフトに延長アダプタを挿入し、ボルトで締めた後、ボルトが緩まないようにナットを締め込んで下さい。



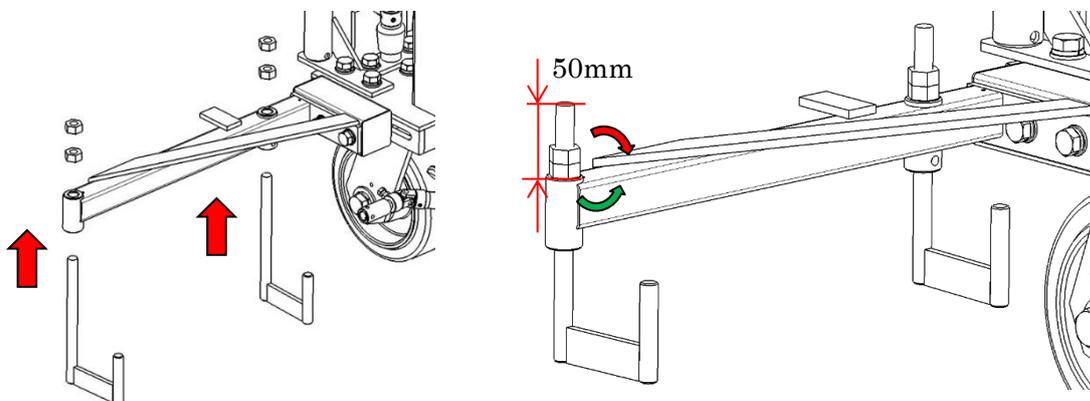
(4) ビーズ散布機ブラケットの取付

- ・角スペーサーを間に挟み、散布機ブラケットを通常と逆向きで取付けて下さい。
- 下記の取付位置でM10-80ボルト2本を締めて固定して下さい。

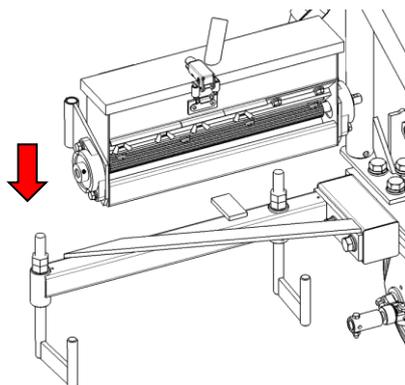


(5) ビーズ散布機の取付

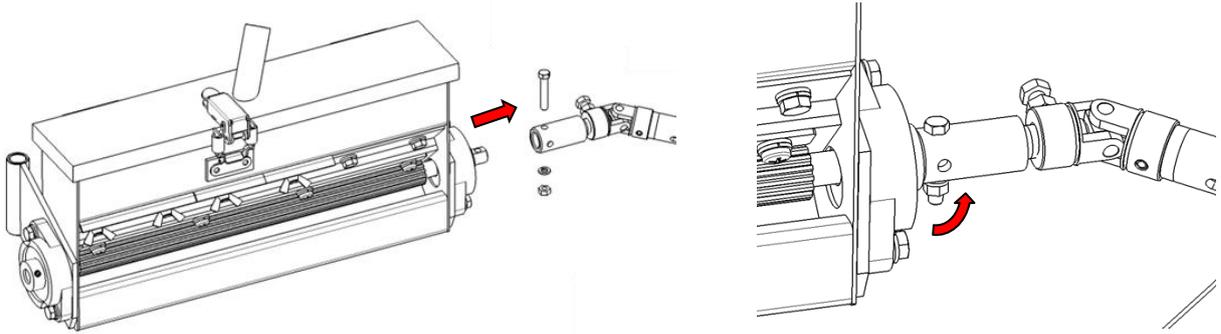
- ・アームを取付けて下さい。
- アームを差し込み、下記アーム高さの位置でダブルナットを締めて下さい。



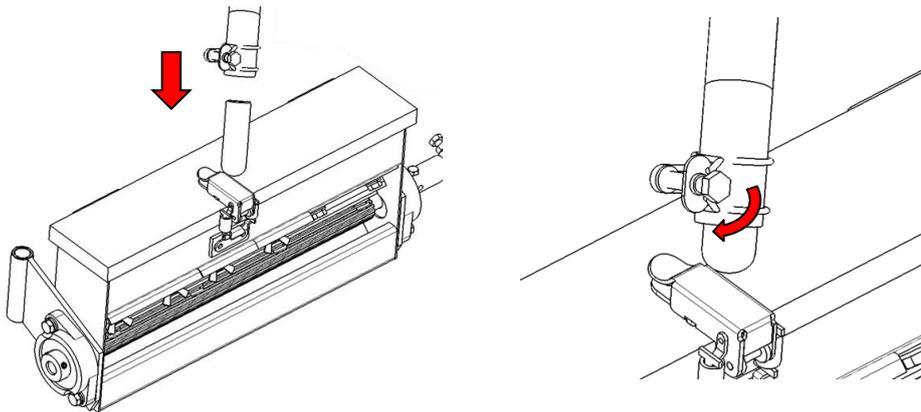
- ・30cm幅ビーズ散布機を取付けて下さい。
- アームの差込口から30cm幅ビーズ散布機を上から挿入して下さい。



- ・ ビーズ散布機のシャフトを延長アダプタ、ボルトを挿入し、ナットで締め付けて下さい。

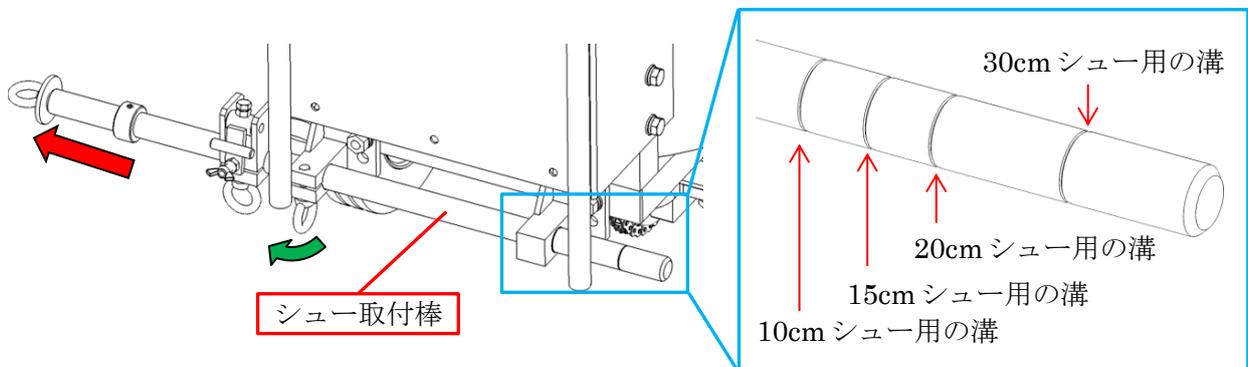


- ・ ビーズホースを挿入し、ホースバンドを締めて下さい。

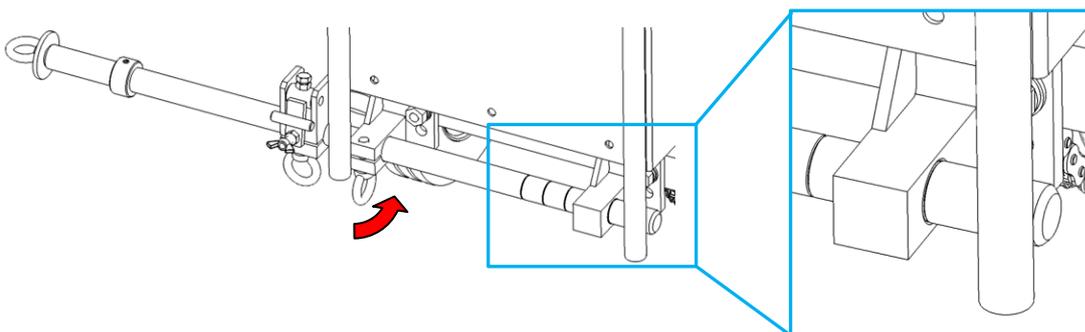


(6) SZ-30の取付

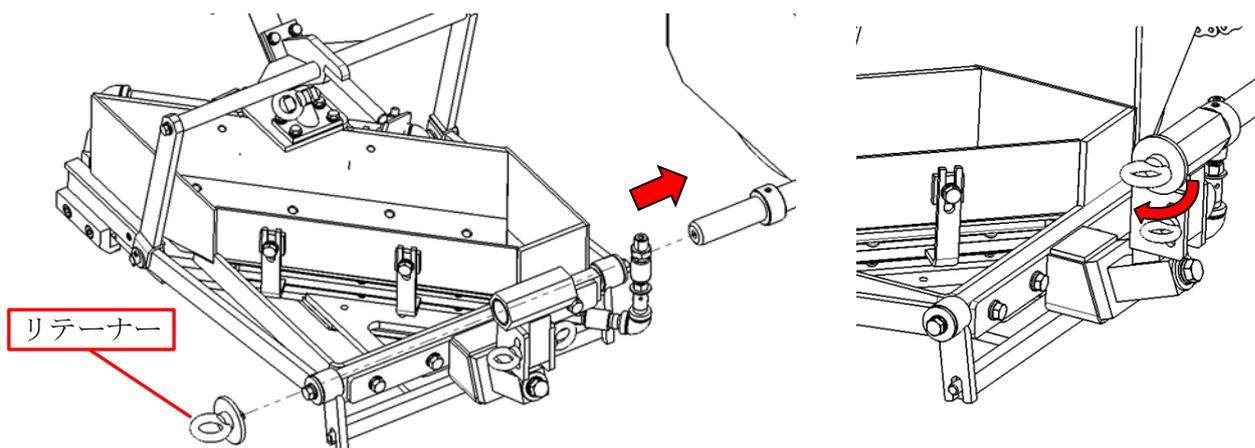
- ・ 30cmの溝を基準にシュー取付棒の位置を移動させて下さい。
- アイボルトを緩め、30cmの溝を基準にシュー取付棒をスライドさせて下さい。



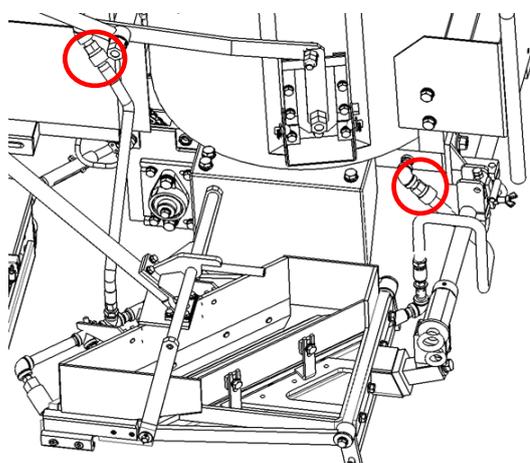
溝とブロック端面が一致する位置まで移動したら、再度アイボルトを締めて下さい。



- ・ シュー取付棒にシュー取付ブラケットを挿入し、リテーナーを締め込んで下さい。

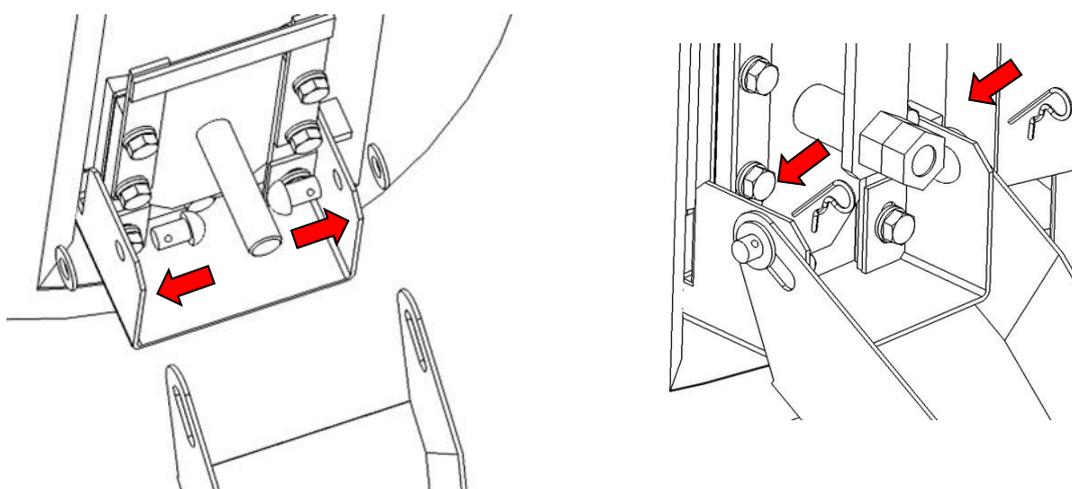


- ・ ガスホースを施工機のカプラーに取付けて下さい。

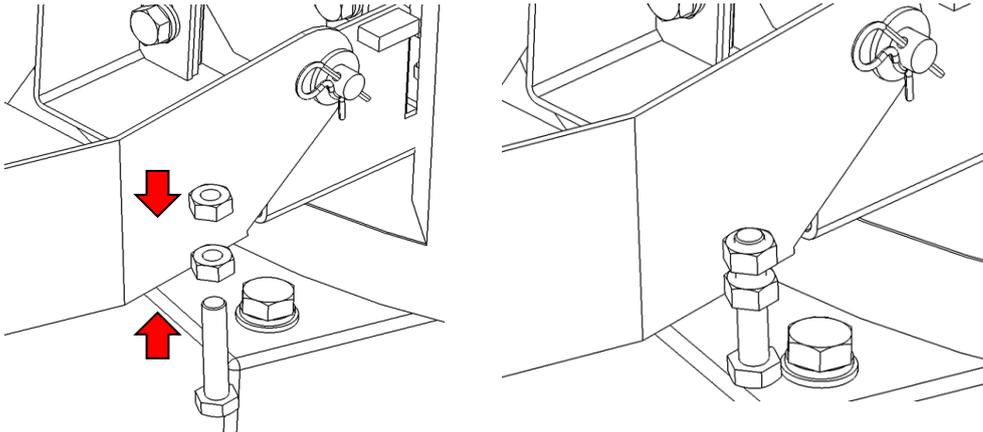


(7) 材料トイの取付

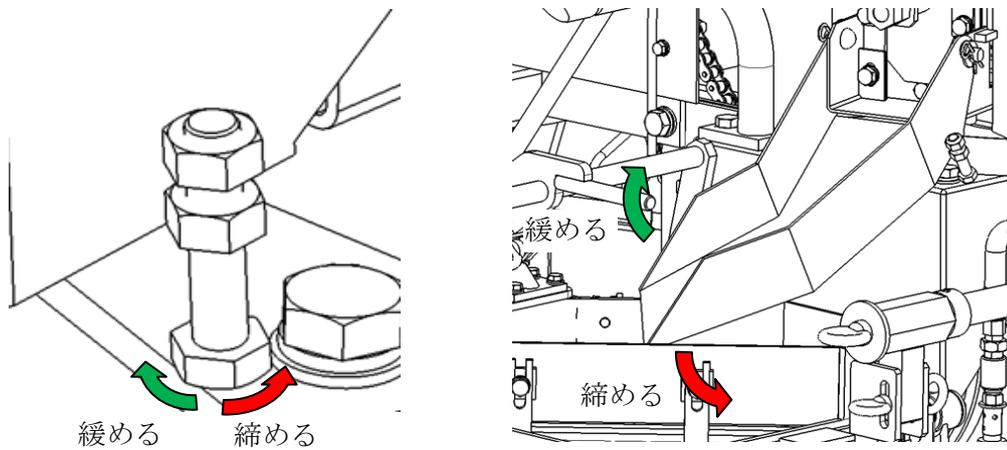
- ・ トイの穴にピンを内側から差込んで下さい。
- ・ 差込んだピンの穴からスナップピンを取付けて下さい。



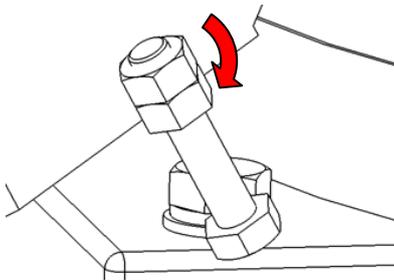
- ・ 材料トイ側面の溶接ナットにボルト、ナットを少しねじ込んで下さい。



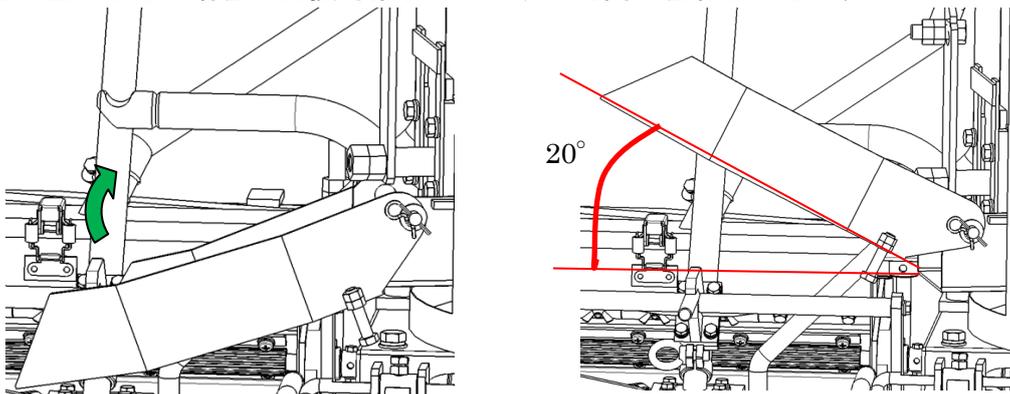
- ・ ボルトのねじ込み量を調整し、材料トイとシューの位置を任意で決めて下さい。



- ・ ボルトを固定するため、ナットを締め込んで下さい。

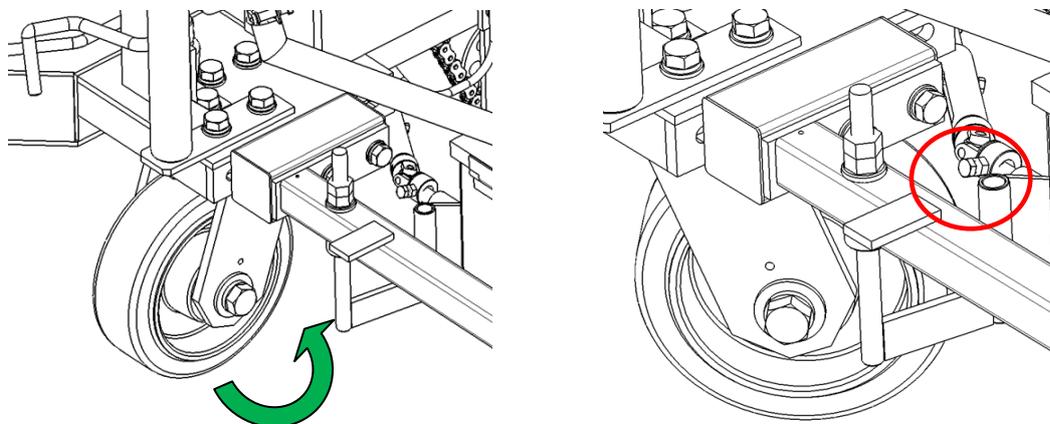


- ・ 材料トイが下図の角度が 20° 以上、上がるか確認して下さい。
上に上がらない場合は交換対象となりますので問い合わせ下さい。

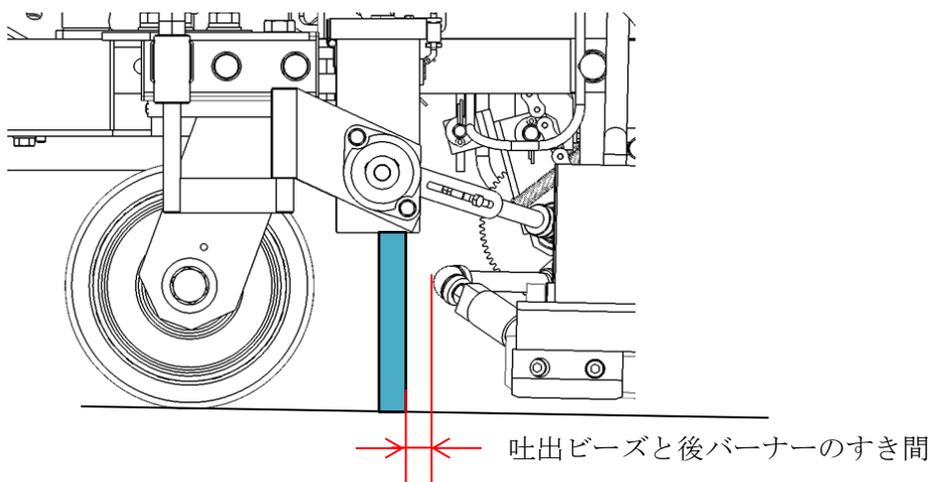


(8) 確認

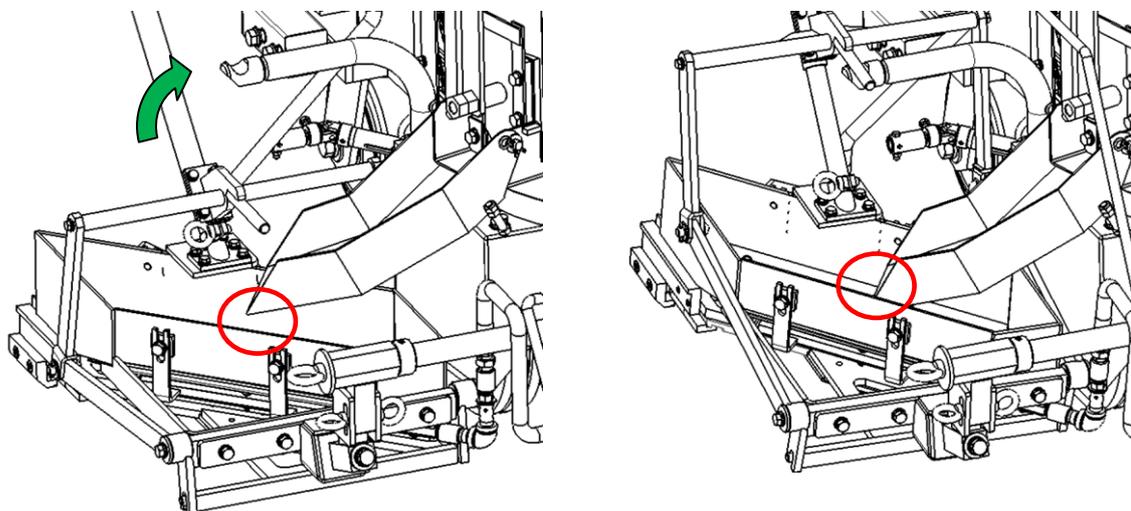
- ・ユニバーサルシャフトとキャストタイヤが干渉しないか確認して下さい。
キャストタイヤを360°回転させて確認して下さい。
干渉する場合は5-2.(5)ビーズ散布機の取付を参照し、ビーズ散布機ブラケットを移動させて下さい。



- ・吐出されるビーズと後バーナーが干渉しないか確認して下さい。
干渉する場合は5-2.(5)ビーズ散布機の取付を参照し、ビーズ散布機ブラケットを移動させて下さい。



- ・SZシューをシューフックに引っ掛けられるか確認して下さい。
シュー内部で材料トイ先端部が引っかからず、シューフックにシューがかけられるか確認して下さい。



6. 操作手順

センターライナー（CL-15GM）、自走式センターライナー（SP-1）、またはヒートラインFC施工機（HFC-A）の取扱説明書を参照し、施工を行って下さい。

7. 各部の操作、調整方法の詳細

7-1. 膜厚の調整方法

センターライナー（CL-15GM）、自走式センターライナー（SP-1）、またはヒートラインFC施工機（HFC-A）の取扱説明書を参照して下さい。

7-2. ビーズ散布量の調整方法

自走式センターライナー（SP-1）、またはヒートラインFC施工機（HFC-A）の取扱説明書を参照して下さい。

8. 保守、点検、整備

8-1. 定期点検

(1) 定期点検箇所の一覧表

点検項目	点検時期			交換目安
	施工前点検	月に一度	年に一回	
エッジプレート	○			ラインのエッジの仕上がりが悪化または材料が漏れる場合、交換。
材料漏れ	○			センターライナー（CL-15）の取扱説明書を参照して下さい。

注意：交換目安は使用する塗料、使用頻度、保管状況によって異なります。

※○印の項目は、高度な技術や工具が必要なため、アトミクスに点検をご依頼下さい。

9. トラブルシューティング

センターライナー（CL-15GM）の取扱説明書を参照して下さい。

改定履歴		
版	改定日	改定内容
—	1993. 9. 10	初版
1 版	2025. 08. 25	新規フォーマットに変更 専用ビーズ散布機廃止 自然落下式からS型定量散布機に変更 ビーズ散布機ブラケットの角スペーサーおよびビーズ散布機の 延長部の取付方を追加

保 証 書

1. 保証期間は、出荷日から起算し 12 ヶ月と致します。
2. 保証期間内において、適正な使用状況のもとで、本製品を構成する純正部品の材質又は製作上に不具合が発見され、弊社がそれを認めた場合、無料で修理いたします。
3. 保証期間内であっても、次の各事項のいずれかに該当する場合は、保証致しません。
 - (1) 地震、台風、水害等の天災 及び 事故、火災による不具合が生じた場合。
 - (2) 損傷部品を紛失した場合。
 - (3) 本製品の構造 又は 装置に改造を加え、それが原因で故障を起こした場合。
 - (4) 弊社が規定した仕様限度を超えて、使用された場合。
 - (5) 弊社の取り扱い説明書に定めた、正しい取り扱い、操作、定期点検、整備、保管方法を守らずそれが原因で故障した場合。
 - (6) 取扱説明書に記載された**警告**・**注意**事項に反するお取扱いによって発生した故障。
 - (7) 経時変化により発生する不具合（塗装面・メッキ等の自然退色、使用時のキズ等）
 - (8) 取扱説明書により、お願いする定期点検整備作業 及び それに使用した消耗部品。
 - (9) 通常の使用に伴う消耗部品の損傷 及び 摩滅。
 - (10) 日本国外での使用による不具合
 - (11) 本保証書を紛失した場合。
 - (12) その他、上記項目に準ずる場合。
4. 次の場合は、保証の範囲から除外させていただきます。
 - (1) 本製品の故障による休業補償、および それに係わる一切の費用。
 - (2) 本製品の故障に起因する、ペイントマーカー車故障の修理費用。

型式	SZ - 30	機番 (SN)	—	出荷日	/ /
----	---------	---------	---	-----	-----

ATOMIX

since 1937

URL <https://www.atomix.co.jp>

事業所一覧



本書の内容は予告なく変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

© 2025 Atomix Corporation. All Rights Reserved.