

全工程非危険物対応

ライフテックス水性はく落対策工法

水性はく落対策工法は、特殊加工したナイロン繊維シートと水性エポキシポリマーセメントモルタルによるコンクリート片はく落防止対策工法で**押抜き変位10mm以上で押抜き荷重1.5kN以上**に対応します。また、使用する製品を水性化したことで**火災に対する安全性**と VOC 削減に配慮した工法でもあり、従来のガラスクロス繊維シートによる工法よりも**工期を短縮**することができます。

■ナイロン繊維シート(特殊加工)／エポキシポリマーセメントによるコンクリート片剥落防止対策システム



■特徴

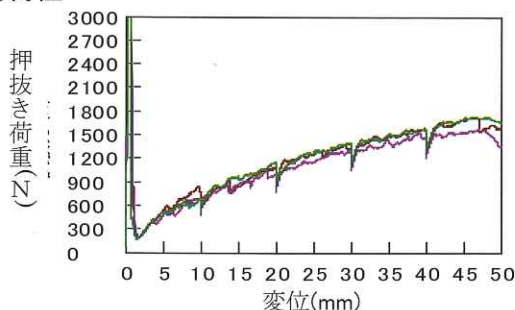
1. 使用する製品をすべて**水性化**した工法で、危険物を一切使用しないため、施工中の VOC にも配慮した安全な工法です。
2. 従来の FRP 工法に比べ、工費を大幅に削減します。**(最短5工程 1 日)**で塗装完了)
3. 難燃性を付与したナイロン繊維シートと準不燃の水性ふっ素樹脂を使用した仕上げ材により、ガス有害性試験に合格し、**火災に対する安全性**もあります。
4. ナイロン繊維シートの採用により、押抜き変位10mm以上で押抜き荷重1.5kN以上に対応します。
5. ナイロン繊維シートは耐アルカリ性に優れており、長期的にはく落防止機能を発揮します。
6. エポキシポリマーセメント系の接着材は、作業性、硬化性、付着性に優れています。
7. トップコートに耐候性に優れた**水性**ふっ素樹脂塗料を採用し、長期的に美観を保持します。

■標準塗装仕様

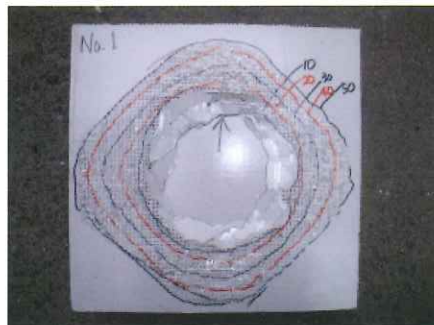
工 程	製品名	一 般 名 称	塗布量 (kg/m ²)	塗装間隔 (23℃)
1 プライマー工	ライフテックスアクアプライマー	水性エポキシ樹脂	0.06	1時間～7日
2 接着工	ライフテックス#480	水性エポキシポリマーセメント	0.80	直後
3 貼布工	KSM シート	ナイロン繊維シート(特殊加工)	1.0 m ²	1時間～7日
4 接着工	ライフテックス#480	水性エポキシポリマーセメント	0.70	3時間～7日
5 上塗り工	アトムセフロンアクアトップ	水性ふっ素樹脂	0.15	—

製品名	用途	容量(荷姿)		危険物表示
ライフテックスアクアプライマー	プライマー	主剤／硬化剤	8kg セット	非危険物
ライフテックス#480	不陸修正・接着材	主剤／硬化剤／粉体	24kg セット	非危険物
KSM シート	ナイロン繊維シート(特殊加工)	1m幅ロール	100m	—
アトムセフロンアクアトップ	トップコート	主剤／硬化剤	11kg セット	非危険物

■耐荷性



☆養生3日で1.8kN 程度の押抜き荷重が得られ、50mm 程度の押抜き変位を示します。



押抜き試験後の試験板外観(例)

■付着性

養生方法	付着強度(N/mm ²)
標準養生(3日養生)	2.4N/mm ²
半水中養生	1.9N/mm ²
温冷繰返し養生	2.9N/mm ²



■施工上の注意事項

- 材料の混合には必ず電動攪拌機を使用し、混合比、配合には十分に注意してください。
- 材料は、塗装間隔を守り、可使時間内に使用してください。
- 降雨時や降雨、結露の恐れがある場合は、施工を避けてください。
- 結露が発生した疑いのある場合は、次工程塗装前に必ずペーパー処理等の面荒らしを十分に行ってください。面荒らしが不十分の場合は密着不良等の欠陥の原因となります。
- 材料は、消防法に則り、直射日光のあたる場所を避け、温度変化の少ない場所に保管してください。
- 残った材料、洗浄排水、ウエス等は、産業廃棄物として専門の処理業者と相談して処理してください。
- 気温5℃未満、湿度85%以上での施工はできません。

アトムクス株式会社

▼事業所情報



■道路事業部 〒174-0041 東京都板橋区舟渡 3-9-6 TEL.(03)3969-1552 (直通) FAX.(03)3968-7300

※品質改良などのため、製品の性能、規格等を予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。
※当カタログ中の物性表は、測定平均値であり、規格値ではありません。