

安全で快適!!

超速乾溶融型カラーリング材

for
Safety Road

アトムラインセフティー

「カラーリング工法」

鉛・クロムフリー

歩車道分離や車道危険箇所などへのカラーリングにより、視覚的な効果で歩行者とドライバーに注意喚起を促し、人と車に安心・安全な交通環境空間を提供します。

特 長

1. 安心・安全な空間整備のサポート

車両と歩行者の通行エリアの整序化や車道危険箇所での歩行者とドライバーへの注意喚起など、カラーリングにより路面に視覚的な効果を与え、安心・安全な交通環境空間を提供します。

2. 早期の交通開放が可能

超速乾タイプで早期の交通開放が可能のため、規制時間の短縮に寄与します。

3. 耐久性・すべり抵抗値の向上

硬質骨材の配合と骨材散布により、耐摩耗性と耐久性が向上するとともに、従来の溶融型カラーリング材に比べ、経時ですべりにくくなっています。

4. 施工が容易

溶融型路面標示用塗料と同様のライン施工機（当社品）で施工・再施工ができるので専用施工機は不要です。

施工幅は 15cm・20cm・30cm・45cm

※施工機は骨材散布機の追加または散布ギアの変更が必要になります。

※HFC-45A（FC手引き）、FC45-A（FC手押し用 45cmタイプ）には対応していません。

色

標準色(14色)

印刷見本のため、実際の色と多少異なることがあります



荷 姿

アトムラインセフティー

ベース材+溶融カラー = 20kg / 袋

内訳 ベース材（溶袋式）19.4kg / 袋、溶融カラー（色粉）0.6kg / 袋

骨材（ホワイトシリカ 40 - 80） 25kg / 袋

プライマー No. 1（スクリード工法で施工する場合） 15kg / 缶

プライマー No. 3（フローコート工法で施工する場合） 15kg / 缶

用 途

歩車道分離、車道危険箇所対策、自転車道、通学路、駐車場、駐輪場、公園など

施工例



アトミクス株式会社

標準施工仕様例

【スクリード工法による施工の場合】

(密粒アスファルト舗装 塗装仕様)

工 程	材料名 (製品名)	使用量 Kg/m ²	備 考
プライマー散布	プライマーNo.1	0.167	アスファルト用 ロス25%含む
塗料塗布	アトムライン セフティー	4.200	ロス40%含む
骨材散布	ホワイトシリカ 40-80	0.250	ロス25%含む

(開粒・排水性アスファルト舗装 塗装仕様)

工 程	材料名 (製品名)	使用量 Kg/m ²	備 考
プライマー散布	プライマーNo.1	0.167	アスファルト用 ロス25%含む
塗料塗布	アトムライン セフティー	8.400	ロス180%含む
骨材散布	ホワイトシリカ 40-80	0.250	ロス25%含む

【フローコート工法による施工の場合】

(密粒・開粒・排水性アスファルト舗装 塗装仕様)

工 程	材料名 (製品名)	使用量 Kg/m ²	備 考
プライマー散布	プライマーNo.3	0.167	アスファルト用 ロス25%含む
塗料塗布	アトムライン セフティー	3.900	ロス30%含む
骨材散布	ホワイトシリカ 40-80	0.375	ロス25%含む

※路肩や交差点等で長時間の駐車や重車両によるタイヤのひねりにより大きな力がかかる場所では、塗膜のつぶれ等が発生する可能性があります。

※コンクリート舗装に施工する場合は、別途仕様があります。施工前に当社までお問い合わせください。

※ロスを含めた材料使用量は弊社試験場内、舗装面にて試験した実測値です。舗装の状態および塗膜を重ねて施工する場合には使用量が増減する場合があります。

※詳細については、標準施工仕様書でご確認ください。

試験成績表

試験項目	成 績	社 内 規 格
密度(23℃) g/cm ³	2.0	2.3以下
軟化点 ℃	109	80以上
塗膜の外観	正常である	塗膜の外観が正常である
タイヤ付着性	タイヤに付着しない	3分後に塗膜がタイヤに付着しない
耐摩耗性(100回転について) mg	39	200以下
圧縮強さ(23℃) kN/cm ²	2.373	0.802以上
耐アルカリ性	異常がない	アルカリに浸しても異常がない
ガラスビーズの含有量 %	16	15~18
硬質骨材の含有量 %	25	20以上

※試験成績結果は平均的な値です。 ※すべり抵抗値(BPN)は、65以上(初期値)です。

取扱い注意事項

■取扱い上の注意事項

<当社自主基準による表示>

- この製品は火災や爆発、炎症等の危険性があります。取扱いには充分ご注意ください。
 - 保管場所の火気厳禁を徹底してください。
 - 高温になる溶融釜の近くには、物を置かないでください。
 - 溶融釜周囲に付着した材料は、すぐに取り除いてください。
 - 溶融時、適正温度範囲を超えて加熱、溶融させると爆発する危険があります。
 - 溶融時、多量の水分を含んだ場合、釜の中で爆発する危険があります。
 - 皮膚(特に傷口等)に付着したり、眼に入ると炎症を起こすことがあります。多量に飲み込んだり、粉じんを吸入した場合には中毒症状を起こすおそれがあります。

下記の注意事項を必ずお読みいただき、お取扱いください。

■注意事項

- 取扱い上の注意 (溶融前の状態)
 - 袋を汚さないようにしてください。汚れた場合は、シンナー類で拭き取ってください。
 - 袋からこぼれた場合は、粉じんが立たないように処理してください。
 - 皮膚に付着した場合は、多量の石鹸水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、医師の診断を受けてください。
 - 眼に入った場合は、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診断を受けてください。
- 保存・保管上の注意 (溶融前の状態)
 - 常に雨水に濡れない場所に保存、保管してください。
 - 子供やペット等に触れられない場所に保管してください。
 - 屋外にて一時保管する場合は、養生シート等をかぶせ、雨水や露が袋の表面につかないようにしてください。
- 溶融中の注意
 - 袋のクレーブを切り取ってから仕込んでください。
 - ポリ袋は製品の一部です。必ず材料と一緒に溶解してください。溶解しないと作業性不良や塗膜欠陥を生じることがあります。
 - 換気を良くし、粉じんやガス等を吸い込まないようにしてください。
 - 材料が高温のため、取扱い時は、長袖・長ズボン・前掛・保護眼鏡・保護面・保護手袋等を必ず着用し、皮膚が露出しないようにしてください。
 - 溶融時にこぼれた場合は、塗料が冷却するまでそのまゝの状態にし、冷却後削り取ってください。(すぐに触るとやけどします)

(4) 塗装中・廃棄上の注意

- 換気を良くし、粉じんやガス等を吸い込まないようにしてください。
- 材料が高温のため、取扱い時は、長袖・長ズボン・前掛・保護眼鏡・保護面・保護手袋等を必ず着用し、皮膚が露出しないようにしてください。
- 塗装時にこぼれた場合は、塗料が冷却するまでそのまゝの状態にし、冷却後削り取ってください。(すぐに触るとやけどします)
- 中身を使い切ってから廃棄してください。

(5) 取扱い後の注意

- 取扱い後は、手洗い・うがいおよび鼻孔洗浄を充分に行ってください。

(6) もしもの場合

- 溶融中および塗装中、皮膚に付着した場合は、直ちに水で冷却し、大至急医師の診断を受けてください。
- 溶融中および塗装中、眼に入った場合は、直ちに多量の水で冷却し、大至急医師の診断を受けてください。

■全般的注意事項

- 製品をご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項およびSDS(安全データシート)施工仕様書をよくお読みください。
- 改良等のため、①製品の寸身、仕様②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- 当販促物に表示してあります使用量は、設計上の標準的な数値です。路面状態等の諸条件によって増減する場合があります。
- 製品本体および当販促物に記載されている定められた用途以外には使用しないでください。また、製品・仕様等につきましてご不明な点がございましたら、必ずご使用前に当社までお問い合わせください。

アトミクス株式会社

■道路事業部 〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300

■営業部 〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6
 ■大阪支店 〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22
 ■札幌営業所 〒001-0014 札幌市北区北十四条西1-2-5(三晃ビル403)
 ■仙台営業所 〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F)
 ■新潟営業所 〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル)
 ■名古屋営業所 〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル2F)

TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300
 TEL(072)872-3111 FAX(072)872-1222
 TEL(011)738-6070 FAX(011)738-6071
 TEL(022)249-7371 FAX(022)249-7372
 TEL(025)244-8011 FAX(025)244-8012
 TEL(052)914-3900 FAX(052)916-0892

■広島営業所 〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫家ビル) TEL(082)845-2202
 ■福岡営業所 〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31 TEL(092)503-5200
 ■久喜工場 〒346-0101 埼玉県久喜市葛瀬町昭和6(久喜葛瀬工業団地内) TEL(0480)85-7931
 ■岡山工場 〒708-1312 岡山県勝田郡奈義町柿502-11(東山工業団地内) TEL(0868)36-7000
 ■加須工場 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内) TEL(0480)65-1159
 ●本社 〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-3111(代表) FAX(03)3968-7300

FAX(082)845-2203
 FAX(092)503-5308
 FAX(0480)85-3112
 FAX(0868)36-7010
 FAX(0480)65-7146
 FAX(03)3968-7300