2008.3.3
アトミクス㈱ 道路事業部
技術部 機械グループ

SQD 工法
クイックドライ散布機セット
小型散布ボックス組付方法

小型散布ボックスの使用部品、マーカー車への組付手順を説明致します。

1. 使用部品



写真１ 散布ボックス本体 組



写真２ ブラケット



写真３ ジョイント



写真４ Ｕボルト 組

2. 組付手順

（1）マーカー車のペイントガンの向きを確認します。ペイントガンの向きが、進行方向前側にエアホース、後側にペイントホース2本となっていることを確認します。
注）向きが異なる場合は、ペイントガンの向きを修正してください。
（写真1、2）



写真 1



写真 2

（2）U ボルトをペイントホース側からペイントガンに挿し込みます。
（写真3、4）



写真 3



写真 4

（3）ブラケットの固定穴に U ボルトを通し、ナットで固定します。使用工具：スパナ（14mm）。
（写真5、6）



写真 5



写真 6

（4）ブラケットにジョイントを挿し込みます。
（写真7）



写真 7

（5）ジョイントの丸棒部分を散布ボックス前側のパイプに挿し込み、ペイントガンのノズルチップを散布ボックス内部の穴にはめ込み、チョウボルトで固定します。
注）ノズルチップは散布ボックス内部の穴にしっかりとはめ込んでください。
はめ込みが浅いと、スプレーダストが散布ボックス内部に大量に付着する原因となります。
（写真8、9、10、11）



写真 8



写真 9



写真 10

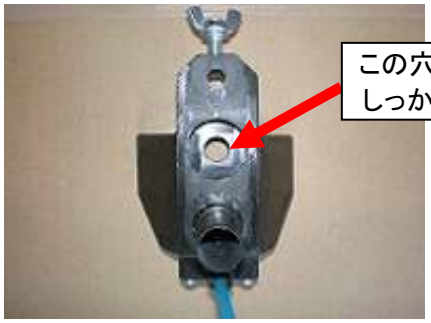


写真 11

（6）クイックドライの搬送ホースを、2本のペイントホースの間に通し、散布ボックスに接続します。
（写真12、13）

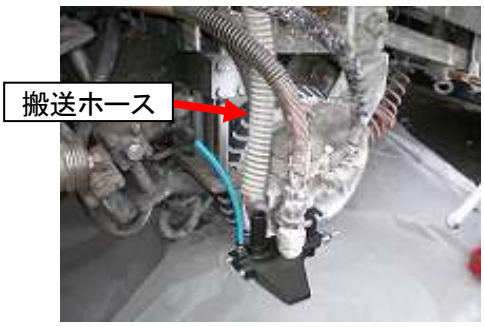


写真 12



写真 13

（7）拡散エア用の黒いナイロンチューブを散布ボックスのチューブ継手に接続し、組付け完了となります。
（写真14、15）



写真 14



写真 15

3. 注意点

- ガラスビーズの打込みは、SQDなしの標準施工と同様に行ってください。（写真16）
- 定期的に散布ボックス内部に付着したダストを掃除してください。（写真17）
- 移動の際は、散布ボックスを取り外して（ジョイント含む）移動してください。

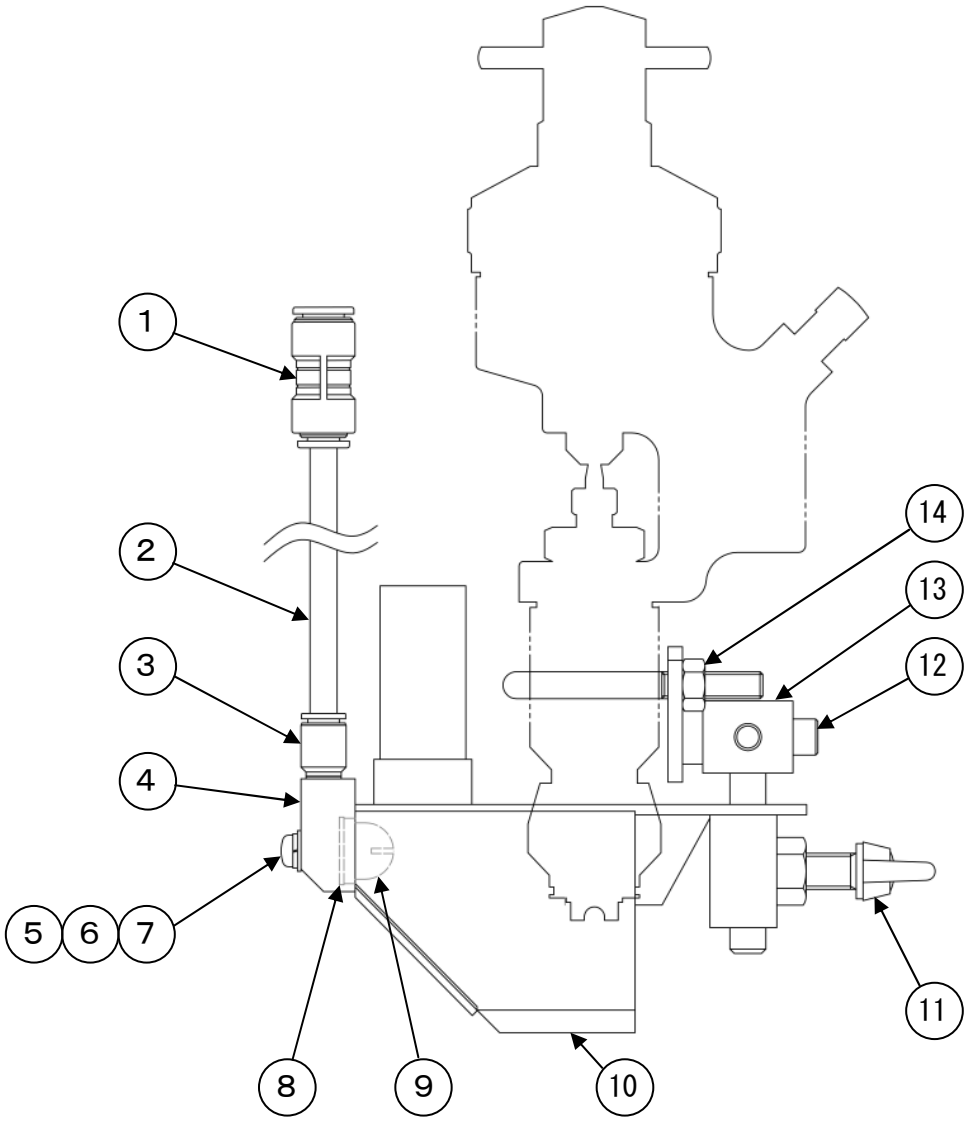


写真 16



写真 17

4. 小型散布ボックス部品図



番号	名称	備考	個数
1	チューブ継手1	両側継手	1
2	ナイロンチューブ	L＝100mm	1
3	チューブ継手2	片側継手-片側ネジ	1
4	ノズルホルダー		1
5	なべネジ	M4×25	2
6	バネ座金	M4用	2
7	平座金	M4用	2
8	ゴムワッシャー		1
9	ノズル		1
10	散布ボックス本体		1
11	チョウボルト	M8×20	1
12	ブラケット		1
13	ジョイント		1
14	Uボルト 組	1B 用 （ナット含む）	1