

切口 45 度ライン施工機セット

SZ-30

(自走式センターライナーSP-1を本体とする)

取扱説明書及び部品表

アトミクス株式会社

1. 仕 様

- (1) 形 式 S Z - 3 0
- (2) 外観形状 全長1,230mm 全幅1,100mm 全高1,220mm
(S P - 1 に装着した状態)
- (3) 乾燥重量 220kg (S P - 1 に装着した状態)
- (4) 使用材料 熔融材
- (5) 塗布方法 スクリード方式
- (6) 塗 布 幅 30cm (20cm ・ 15cm はオプション)
- (7) 切口角度 右上がり45°、左上がり45° それぞれ
専用シューを交換して対応
- (8) 膜 厚 ~ 3 mm
- (9) ガラスビーズ散布方式 . . 自 然 落 下
- (10) ガラスビーズ散布量 . . . MAX 7,000 g / min (30cm 幅)
(調整ノブにて調整)
- (11) ガラスビーズ散布
位置調整 . . . ガラスビーズ散布機の散布角度を変えて、
左上がり45°、右上がり45° それぞれの
施工に対応
- (12) セット内容 切口45° 専用シュー (塗布幅30cm)
左上がり・右上がり . . . 各 1 式
専用ビーズ散布機 (左右兼用) . . 1 式 等

注1) 本体 (S P - 1) は含まず。

注2) 塗布幅20cm・15cmはオプション

目 次

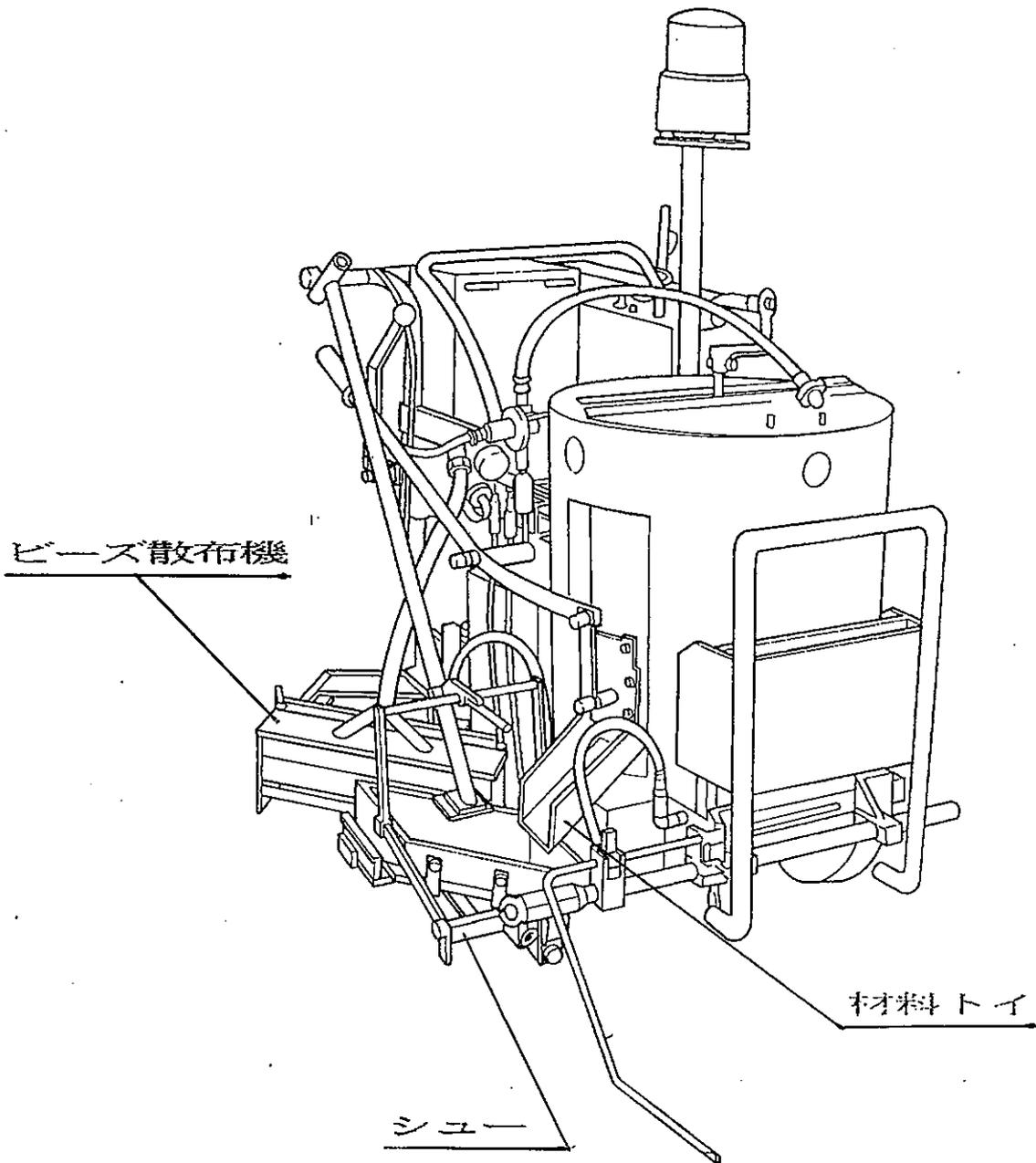
1. 仕様	1
2. 構成	2
3. 取扱説明	
(1) 自走式センターライナー（SP-1） から切口45°ライン施工機への変更方法	3
a. 不要部品の取り外し	3
b. 切口45°ライン施工機としての組立	4
(a) 切口45°左上がり施工の場合	4
(b) 切口45°右上がり施工の場合	10
4. 操作	17
(1) 材料塗布シュー	17
(2) ガラスビーズ散布	17
5. 自走式センターライナーへの変更	18
6. 部品表	19

1. 仕 様

- (1) 形 式 S Z - 3 0
- (2) 外観形状 全長1,230mm 全幅1,100mm 全高1,220mm
(S P - 1 に装着した状態)
- (3) 乾燥重量 220kg (S P - 1 に装着した状態)
- (4) 使用材料 熔融材
- (5) 塗布方法 スクリード方式
- (6) 塗 布 幅 3 0 cm (2 0 cm ・ 1 5 cm はオプション)
- (7) 切口角度 右上がり45°、左上がり45° それぞれ専用シューを
交換して対応
- (8) 膜 厚 ~ 3 mm
- (9) ガラスビーズ散布方式 . . 自 然 落 下
- (10) ガラスビーズ散布量 . . . MAX 7,000 g / min (30cm幅)
(調整ノブにて調整)
- (11) ガラスビーズ散布
位置調整 . . . ガラスビーズ散布機の散布角度を変えて、
左上がり45°、右上がり45° それぞれの
施工に対応

2. 構成

本機は自走式センターライナー(S P -1) の本体をベースとして、下図で示すような部品で切口45°ライン施工機として構成されます。
詳細は部品表をご参照下さい。

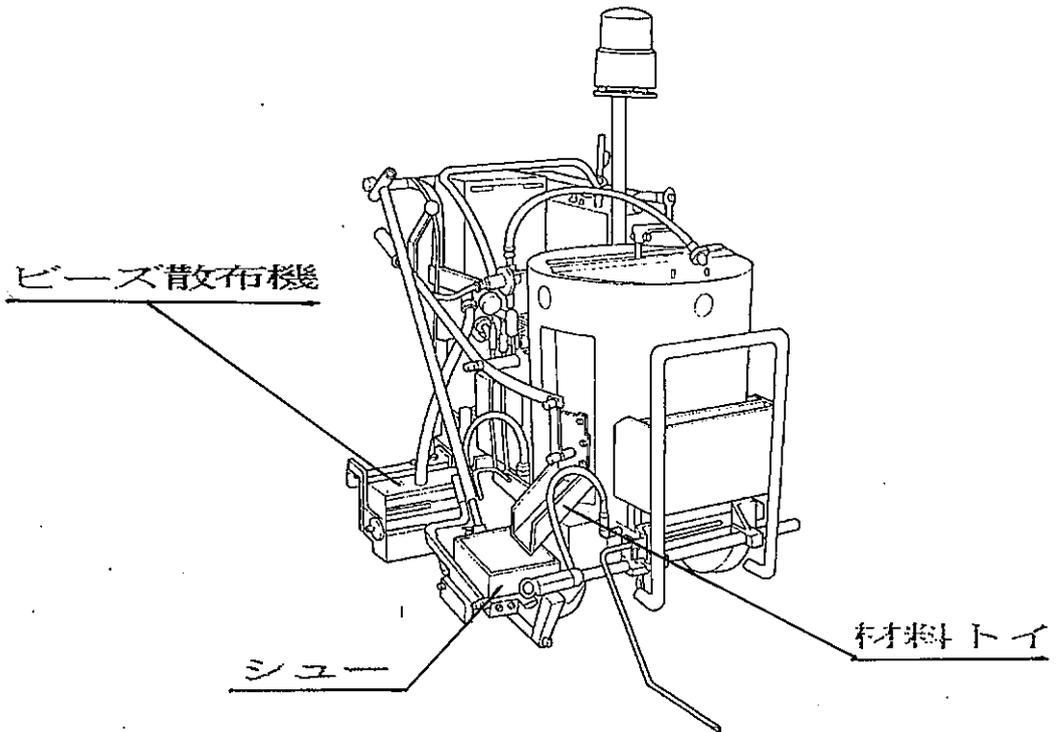


3. 取扱説明

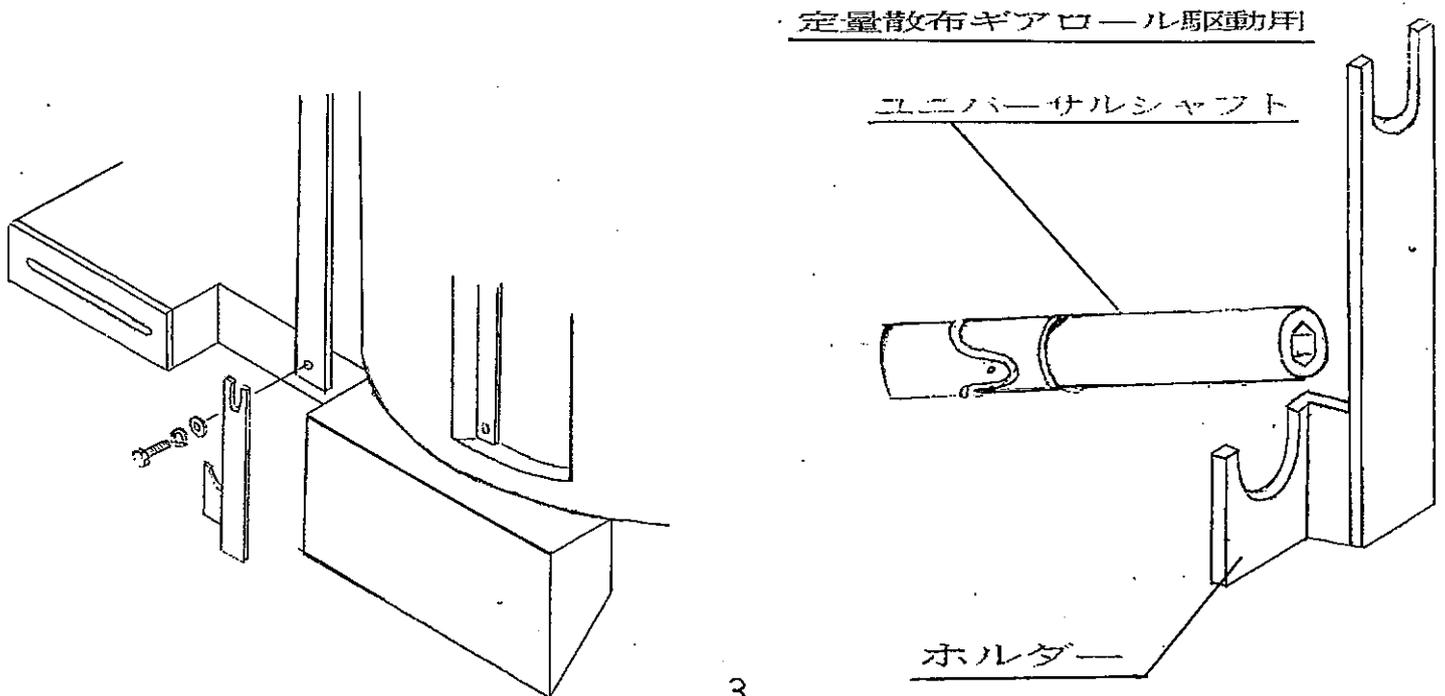
(1) 自走式センターライナーSP-1から切口45°ライン施工機への変更方法

a. 不要部品の取り外し

下記の部品を自走式センターライナーより取り外して下さい。



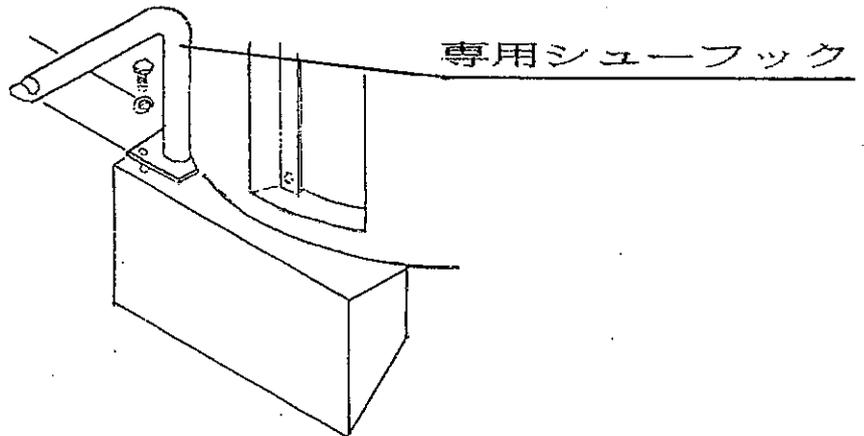
尚、ガラスビーズ散布機を外した際に、ギアロール駆動用ユニバーサルシャフトは図のように、ホルダーを本体に取り付けて垂れ下がらないように保持して下さい。



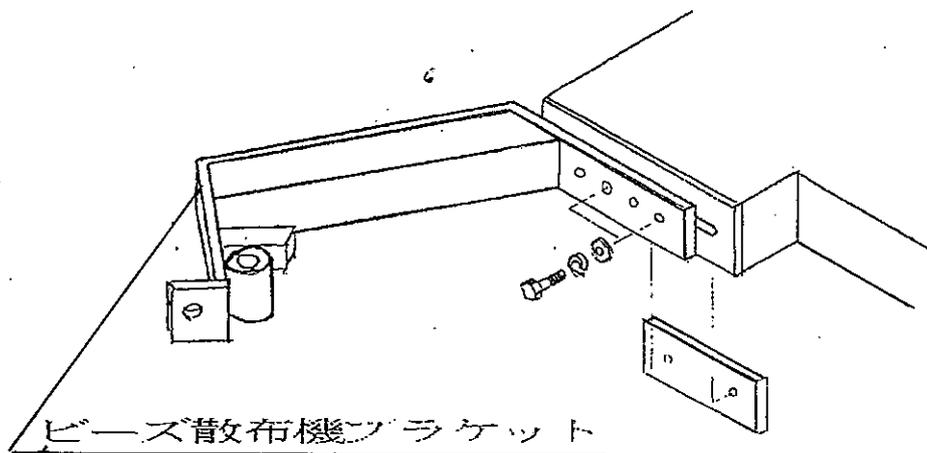
b 切口45° ライン施工機としての組立

(a) 切口45° 左上がり施工の場合

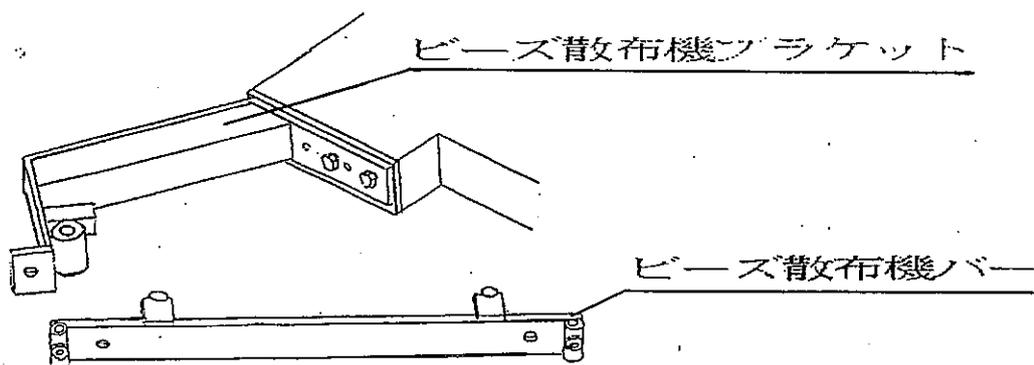
- 手順-1: 専用シューフックを本体に取り付けて下さい。
(標準シューフックを取り付けていたボルトを利用)



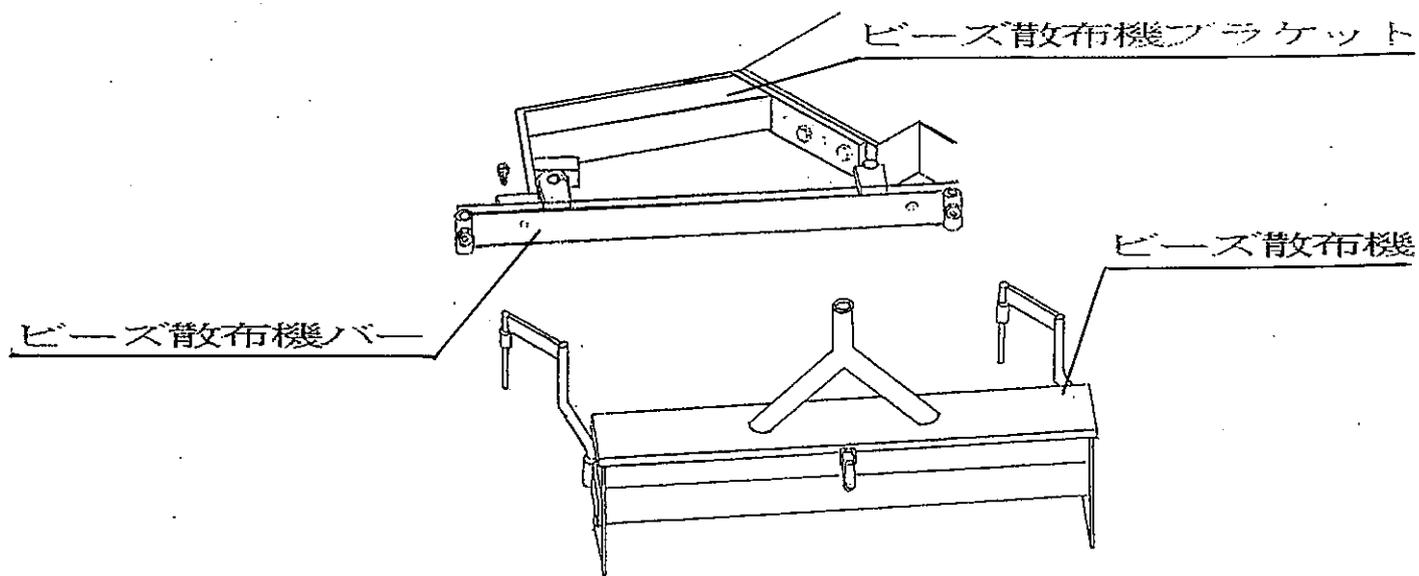
- 手順-2: ビーズ散布機ブラケットを本体に取り付ける。
(固定板とボルトはSP-1のものを利用)
尚、シューの取付時を考えて、ビーズ散布機ブラケットは、最後方に仮締めにて取り付けて下さい。



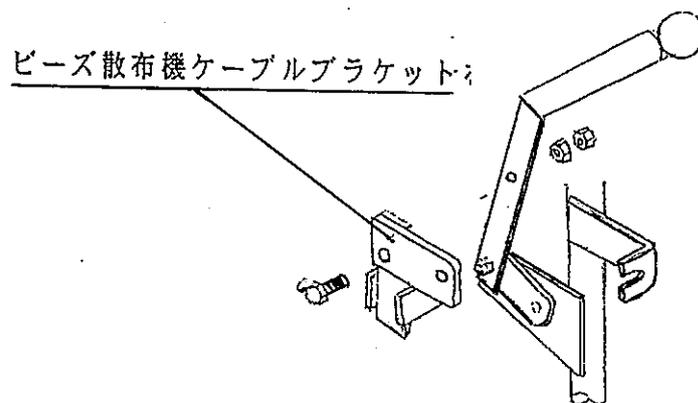
- 手順-3: ビーズ散布機ブラケットの右側にある穴に、ビーズ散布機バー
ー右側の軸を差込んで下さい。



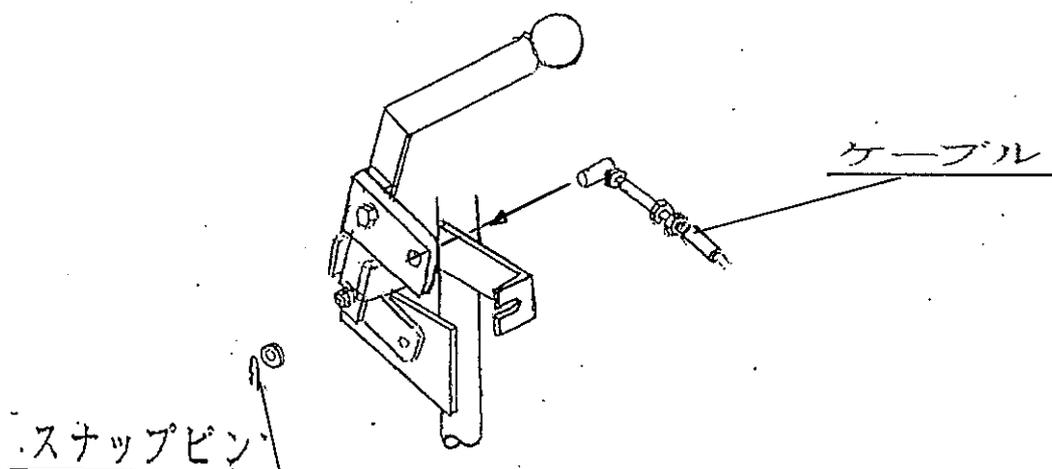
手順 - 4: ビーズ散布機に取り付いているアームをビーズ散布機バーの左右の穴に差し込んで下さい。



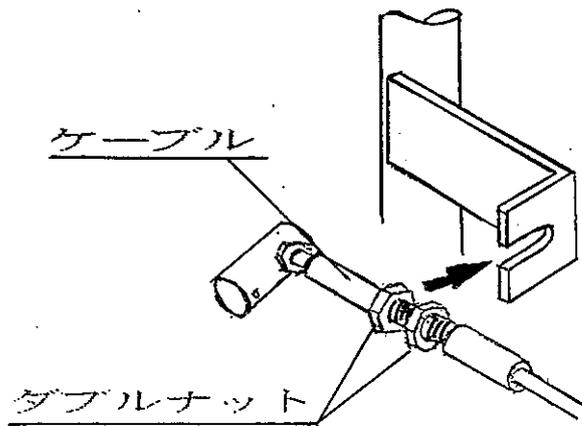
手順 - 5: ビーズ散布機ケーブルブラケットを、ビーズ散布レバーのケーブルピン穴に取り付ボルトにて取り付けて下さい。



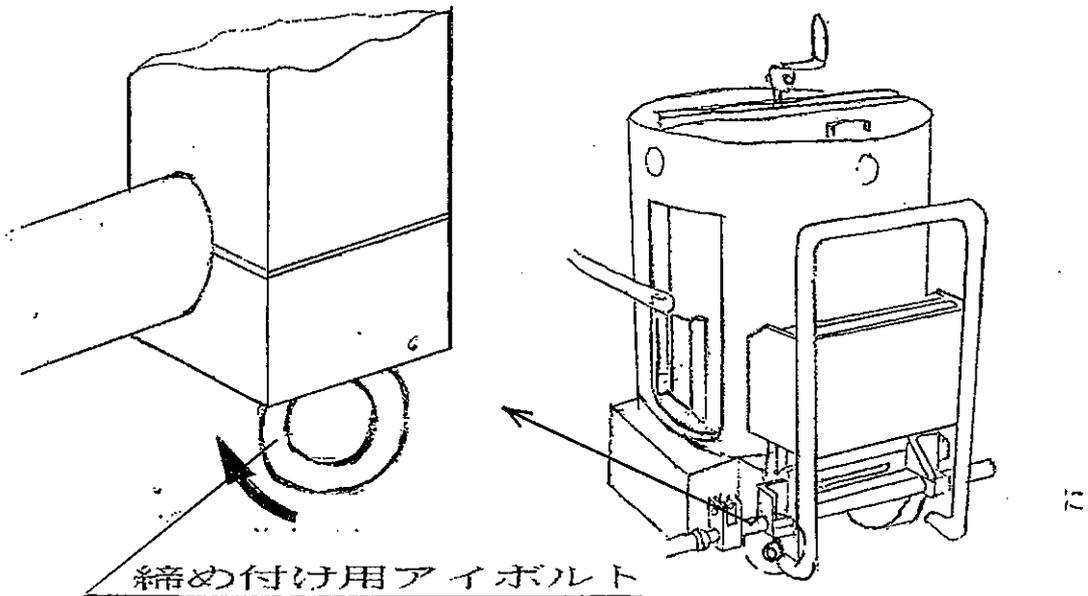
手順 - 6: ビーズ散布機に取り付いているケーブルの先端のピンをビーズ散布ケーブルブラケットのピン穴に差込みスナップピンで固定して下さい。



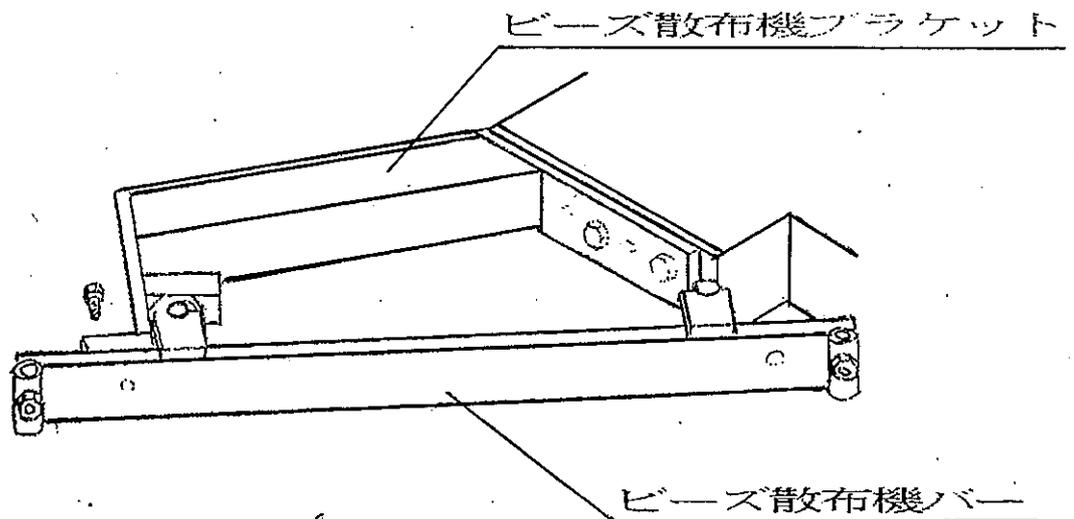
手順-7: ケーブルのダブルナットを本体のケーブル固定ブラケットにナットで挟む様に差込み内側のナットを締め付けて下さい。



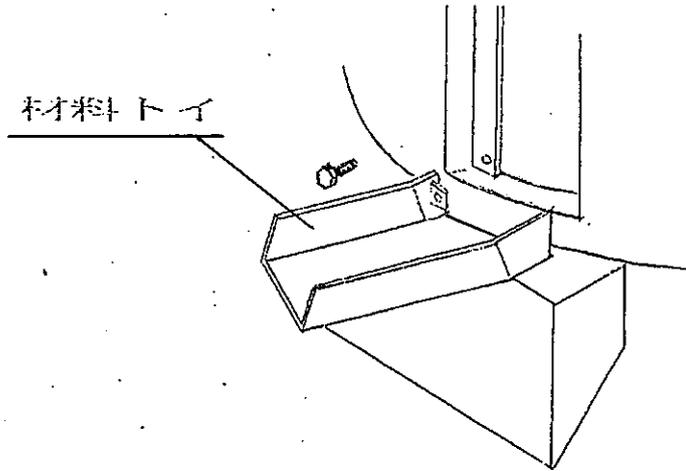
手順-8: 本体前方下部の軸を締め付けているアイボルトをゆるめて軸をシュー取付側に15cm程度引き出して下さい。



手順-9: ビーズ散布機バーをビーズ散布機ブラケットにボルトにて固定する。
固定後、左右の散布位置の調整をアームにて行い、蝶ボルトにて固定して下さい。



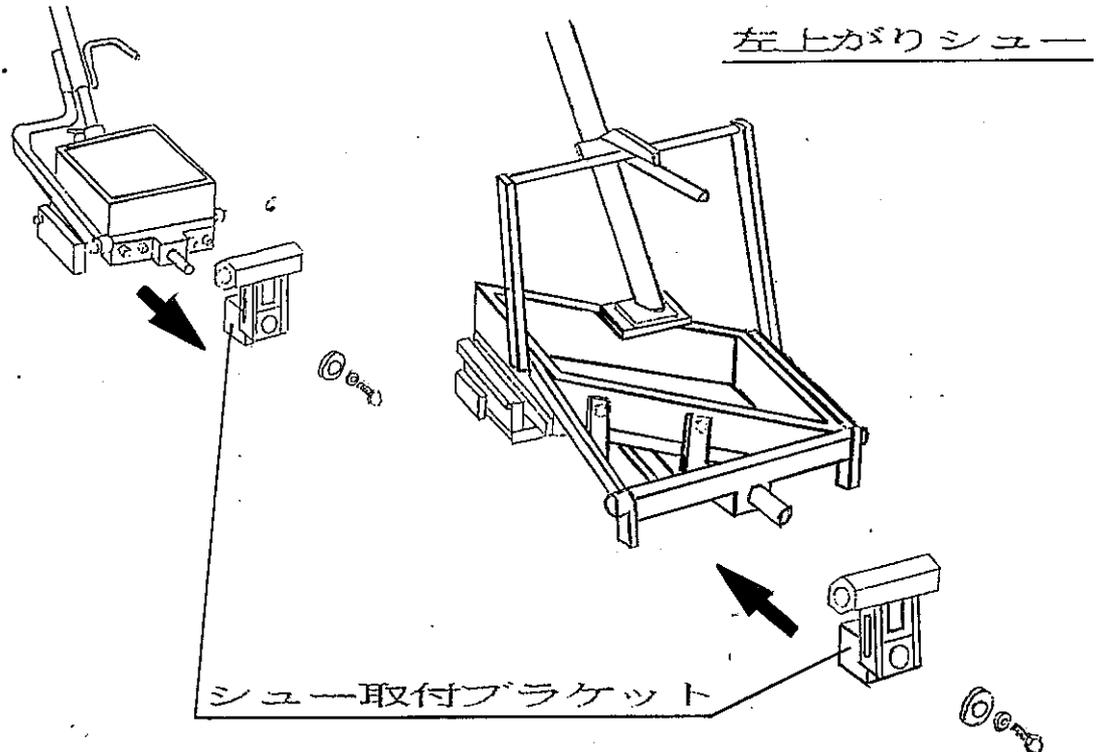
- 手順-10: 材料出口下部に専用材料トイを取り付けて下さい。
 (ボルトはSP-1のものを利用)



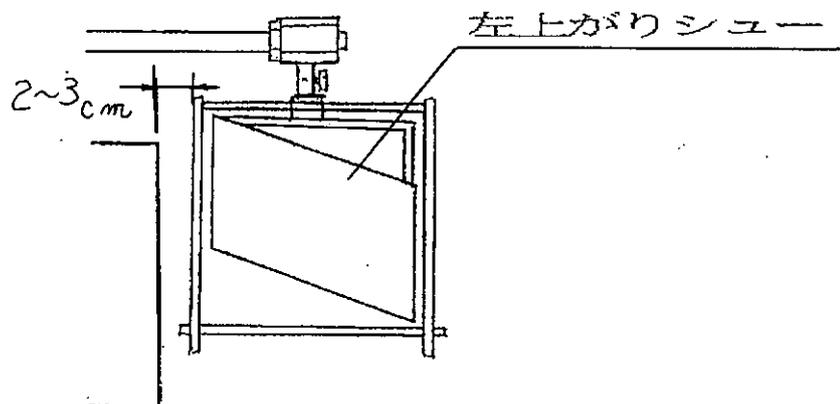
- 手順-11: 標準シューよりガスホースを取り外し、左上がり切口シューのガスホース継手に接続し、締めつけて下さい。

- 手順-12: シュー取付ブラケットを標準シューより外し、左上がり切口シューの前方に取付ボルトで取り付けて下さい。

自走式センターライナーシュー



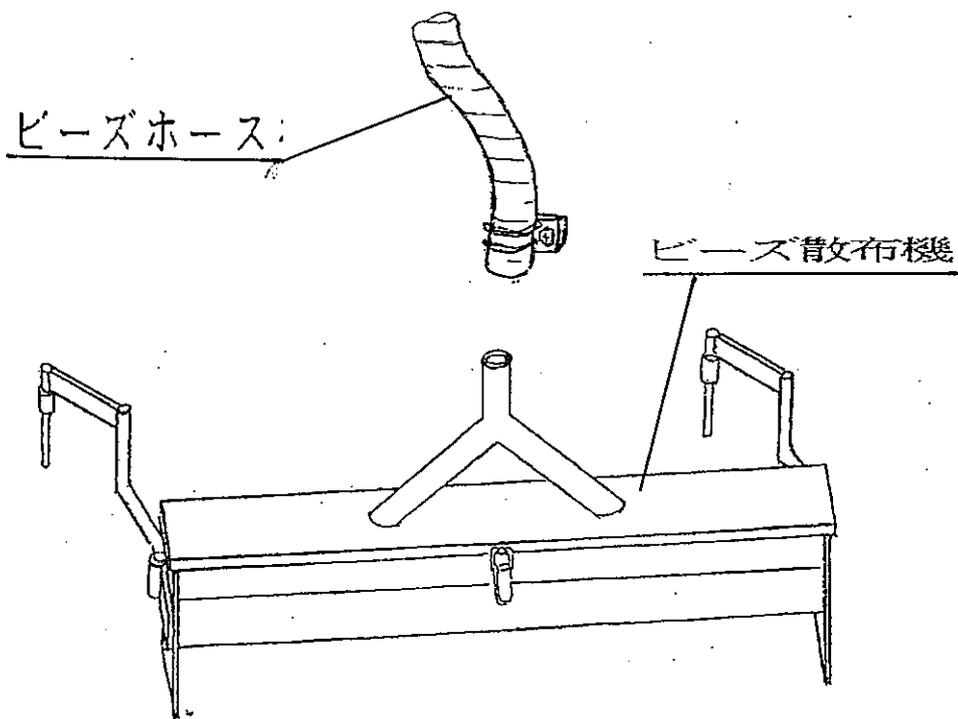
- 手順-13: 本体前方の軸にシュー取付ブラケットを差込み、左上がり切口シューを本体に取付、アイボルトにて締め付ける。
取付後、シューと本体の干渉がないよう横方向の位置合わせを行い、軸固定用アイボルトを締め付けて下さい。



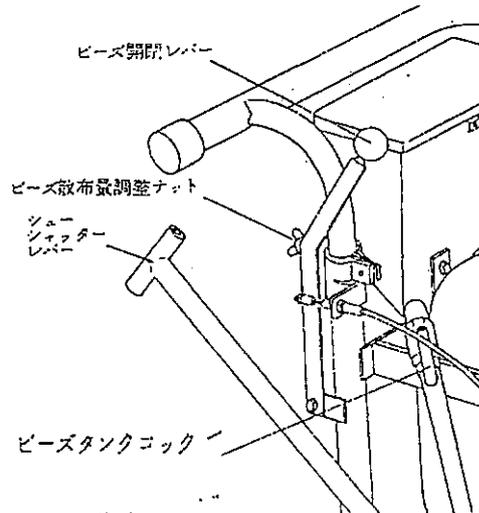
- 手順-14: 左上がり切口シューを専用シューフックに掛けて下さい。

- 手順-15: 左上がり切口シューをシューフックよりの上げ卸し操作を行い、ビーズ散布機とシューの干渉がないように、又、ビーズ散布用レバーを操作してビーズ散布機ケーブルと、本体との干渉のないように前後の散布位置を、ビーズ散布機ブラケットで調整して、調整後ビーズ散布機ブラケットのボルトを締め付けて下さい。

- 手順-16: ビーズホースをビーズ散布機上部のパイプに差込みホースバンドにて固定して下さい。



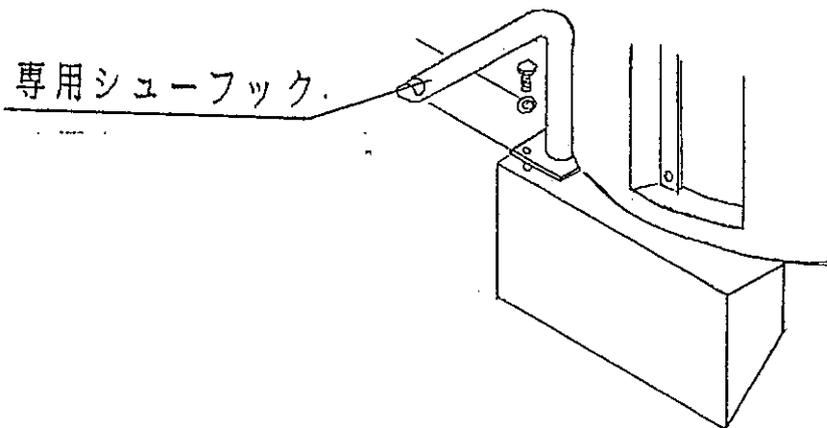
手順-17: ビーズタンク下のビーズコックを開いて下さい。



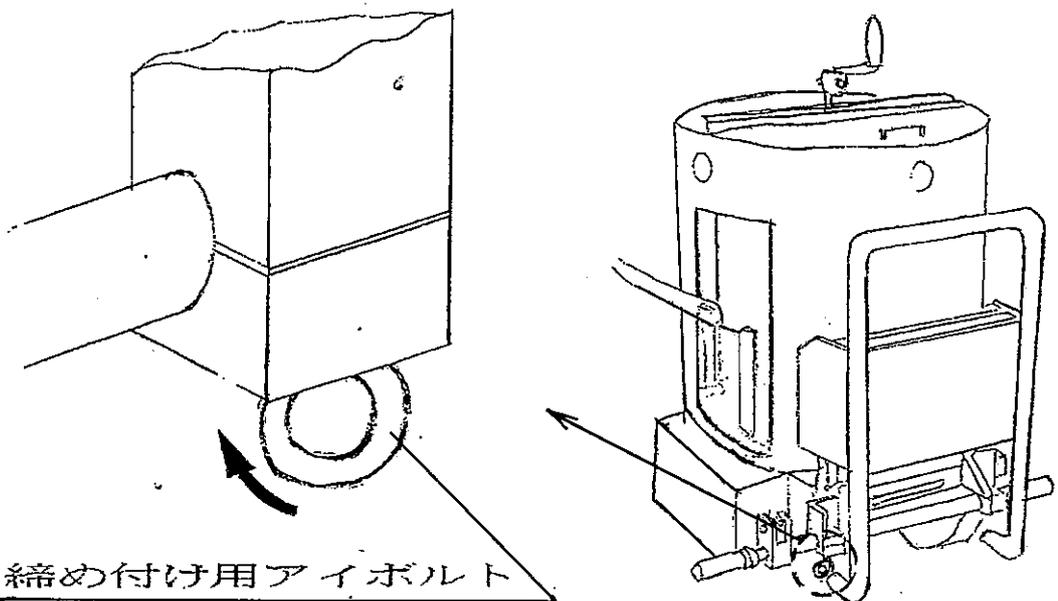
手順-18: シューに取り付いているガスホースのジョイントを本体カバーと接続して下さい。

(b) 切口45° 右上がり施工の場合

手順-1: 専用シューフックを本体に取り付けて下さい。
(標準フックを取り付けていたボルトを利用)

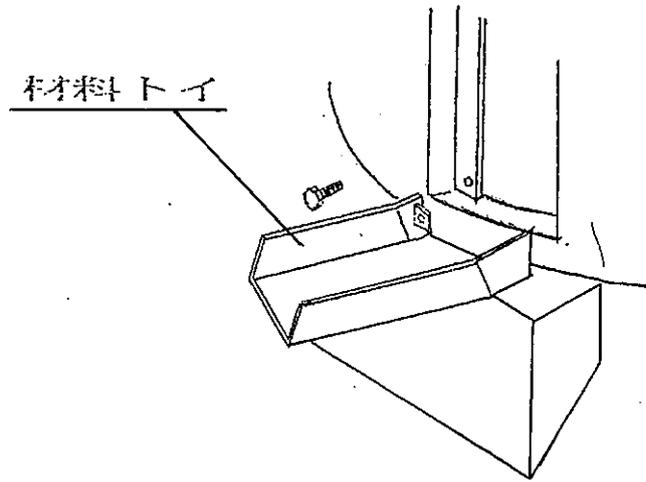


手順-2: 本体前方下部の軸を締め付けているアイボルトをゆるめて軸をシュー取付側に15cm程度引き出して下さい。



手順-3: 標準シューからガスホースを取り外し、右上がり切口シューのガスホース継手に接続し、締め付けて下さい。

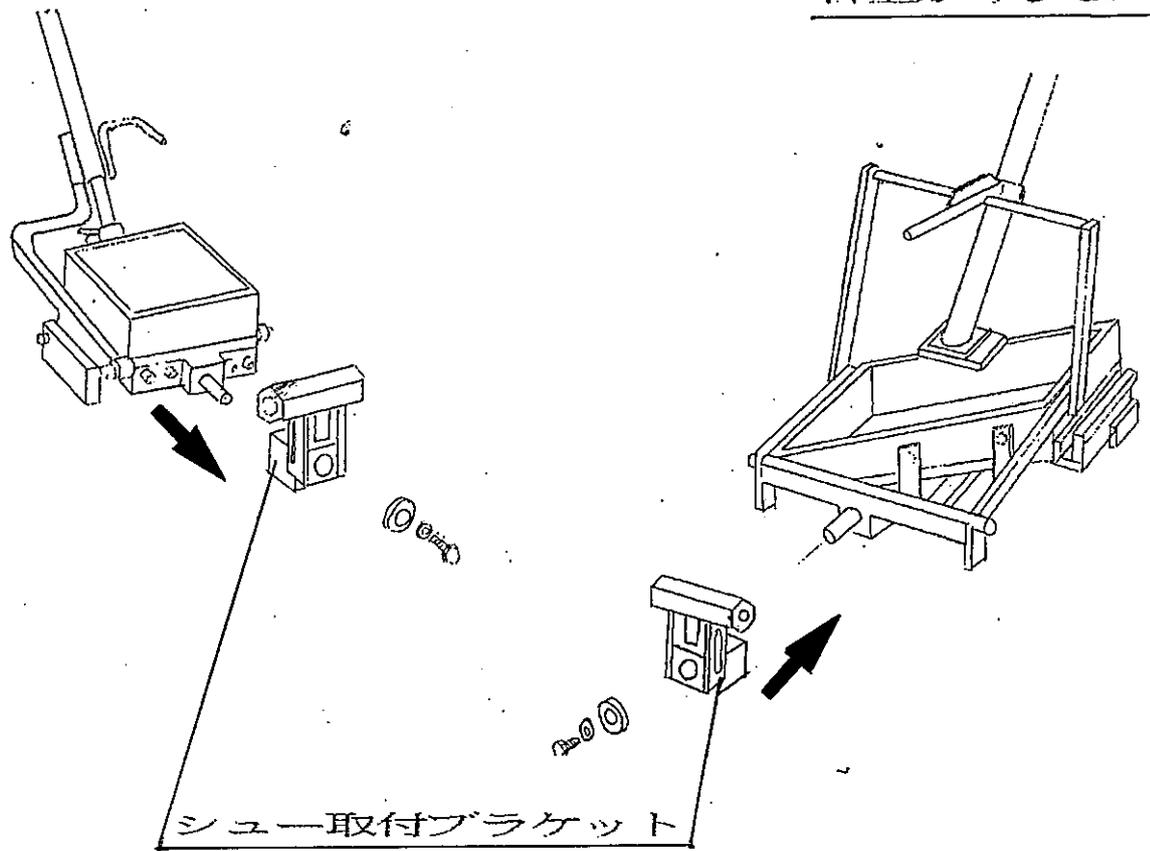
手順-4: 材料出口下部に専用材料トイを、取り付けて下さい。
(ボルトはSP-1のものを利用)



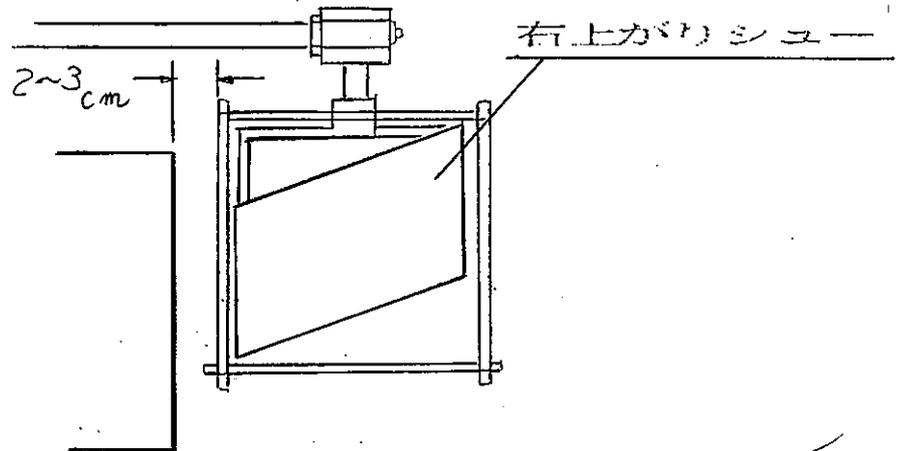
手順-5: 標準シューより取付ブラケットを外し、右上がり切口シューの前方に取付ボルトで取り付けて下さい。

自走式センターライナーシュー

右上がりシュー



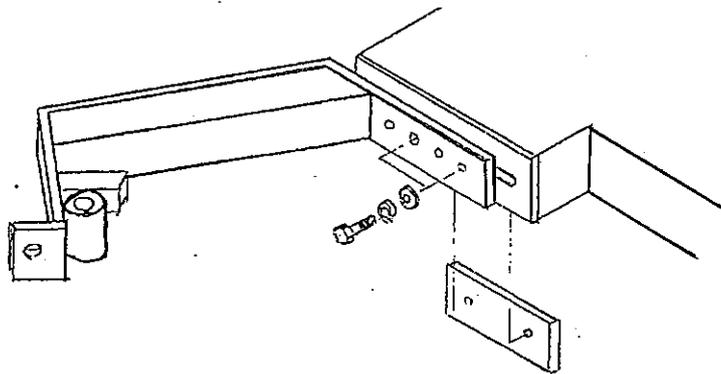
- 手順-6: 本体前方の軸にシュー取付ブラケットを差込み、右上がり切口シューを本体に取付、アイボルトにて締め付ける。
取付後、シューと本体の干渉がないよう横方向の位置合わせを行い、軸固定用アイボルトを締め付けて下さい。



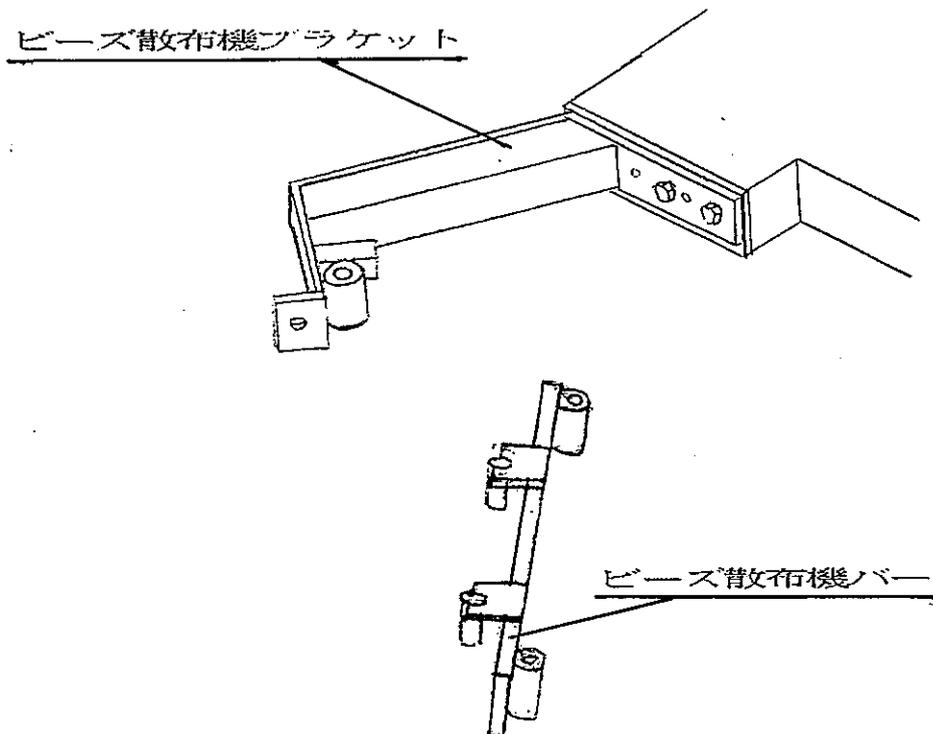
- 手順-7: 右上がり切口シューをシューフックに掛けて下さい。

- 手順-8: ビーズ散布機ブラケットを本体に取り付けて下さい。
(固定板とボルトはSP-1のものを利用)
尚、シューとガラスビーズ散布機の干渉および、ビーズ散布位置調整を行うため、ビーズ散布機ブラケットは、最後方に仮締めにて取り付けて下さい。

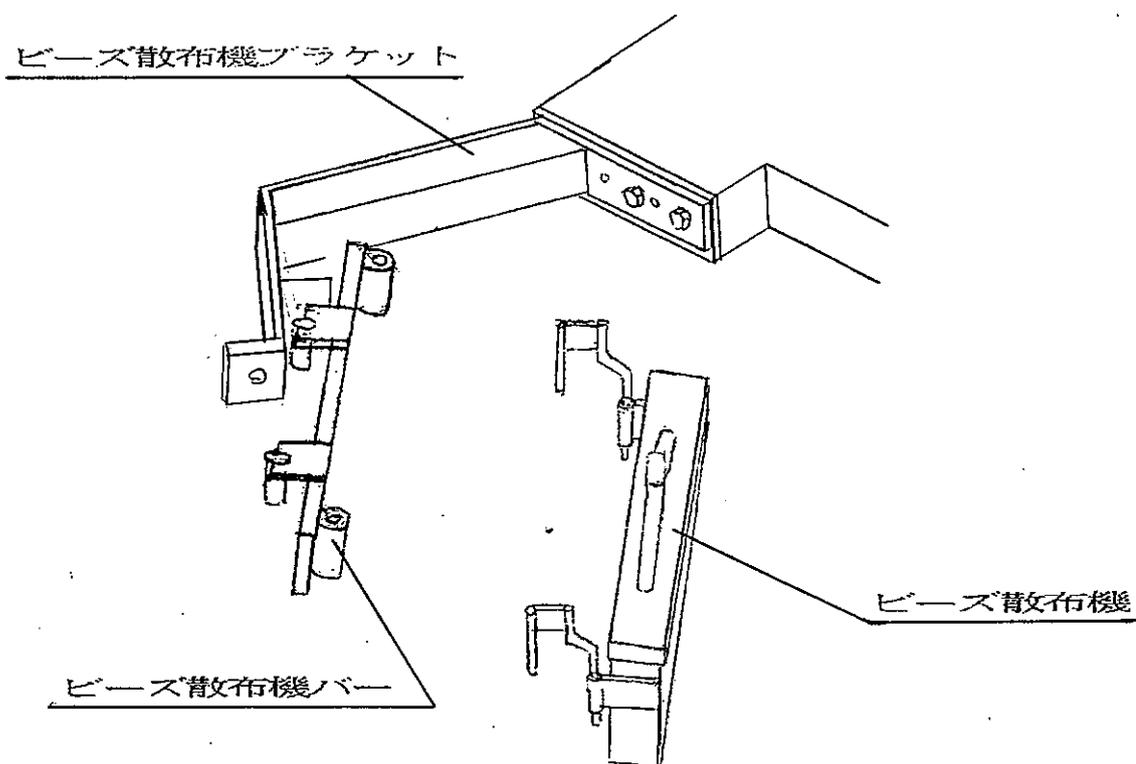
ビーズ散布機ブラケット



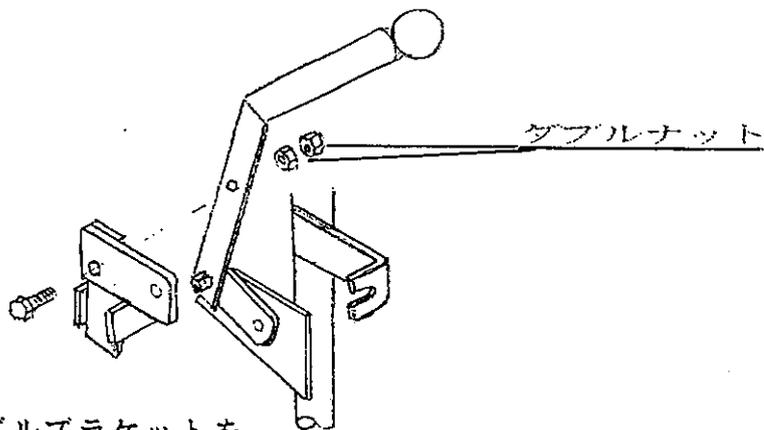
手順-9: ビーズ散布機ブラケットの右側にある穴に、ビーズ散布バー左側の軸を差込んで下さい。



手順-10: ビーズ散布機に取り付いているアームをビーズ散布機バーの左右の穴に差し込んで下さい。

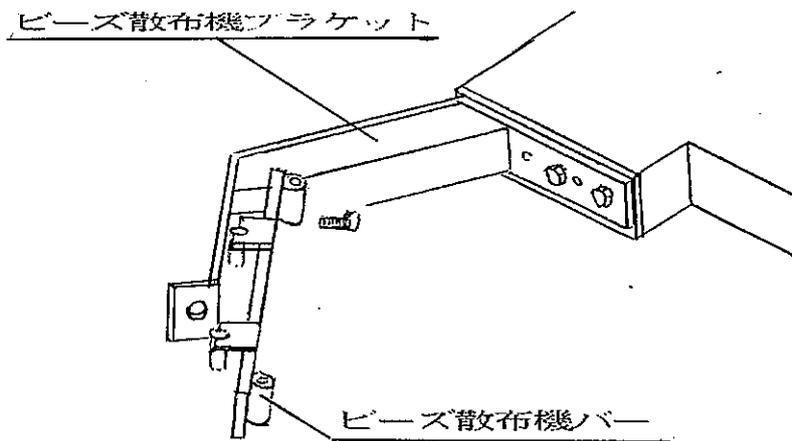


手順 - 11: ビーズ散布機ケーブルブラケットを、ビーズ散布レバーのケーブルピン穴に取付ボルトにて取り付けて下さい。

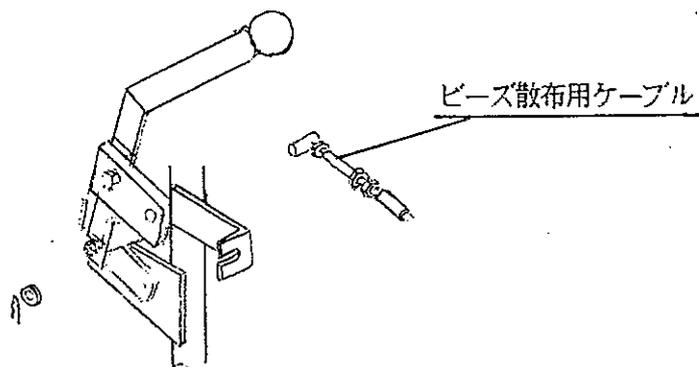


ビーズ散布機ケーブルブラケットを、

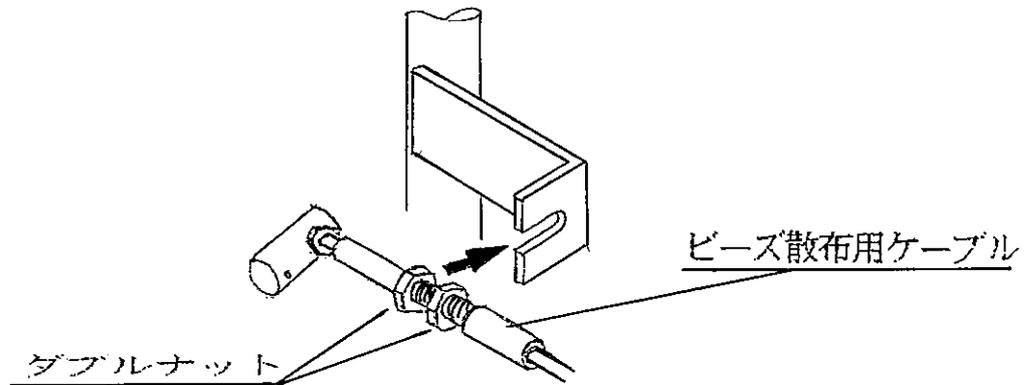
手順 - 12: ビーズ散布機バーをビーズ散布機ブラケットにボルトにて固定して下さい。
固定後左右散布位置の調整をアームにて行い蝶ボルトにて固定して下さい。



手順 - 13: 散布機に取り付いているワイヤーの先端のピンをビーズ散布ケーブルブラケットのピン穴に差し込みスナップピンで固定し

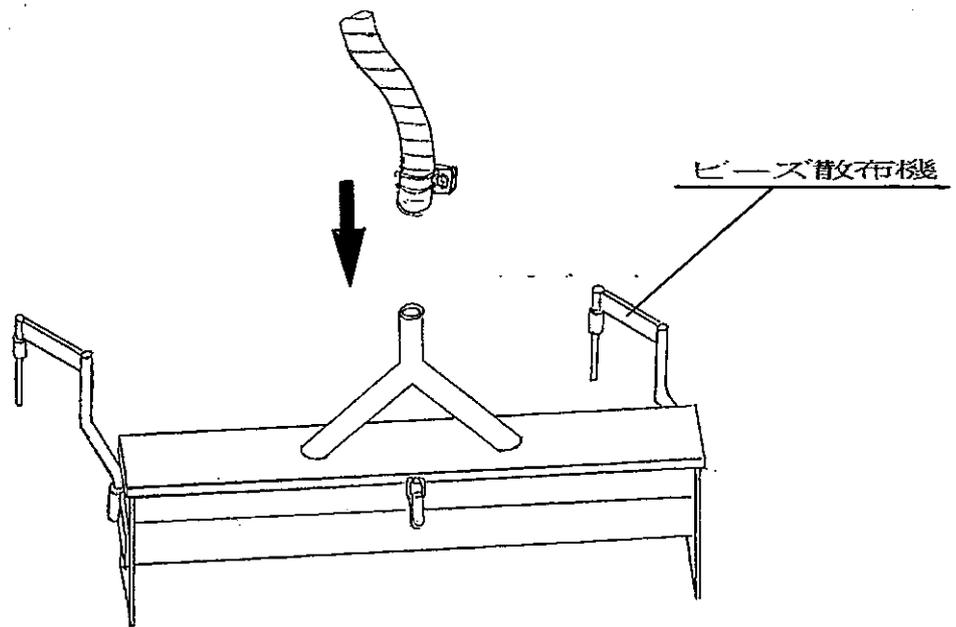


手順 - 14: ケーブルのダブルナットを本体の固定ブラケットにナットで挟む様に差込み内側のナットを締め付ける。

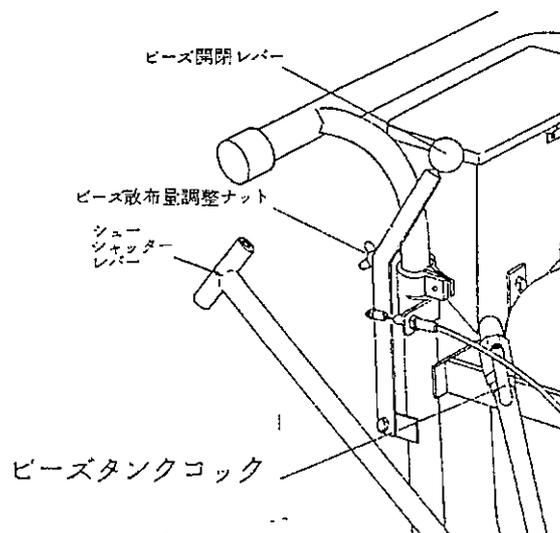


手順 - 15: 右上がり切口シュウのシュウフックよりの上げ卸し操作を行い、ビーズ散布機とシュウの干渉ないように、又、ビーズ散布用レバーを操作してビーズ散布機ケーブルと、本体との干渉ないように前後の散布位置を、ビーズ散布機ブラケットで調整して、ビーズ散布機ブラケットのボルトを締め付けて下さい。

手順 - 16: ビーズホースをビーズ散布機上部のパイプに差込みホースバンドにて固定して下さい。



手順-17: ビーズタンク下のビーズコックを開いて下さい。



手順-18: シューに取り付いているガスホースのジョイントを、本体のカプラーと接続して下さい。

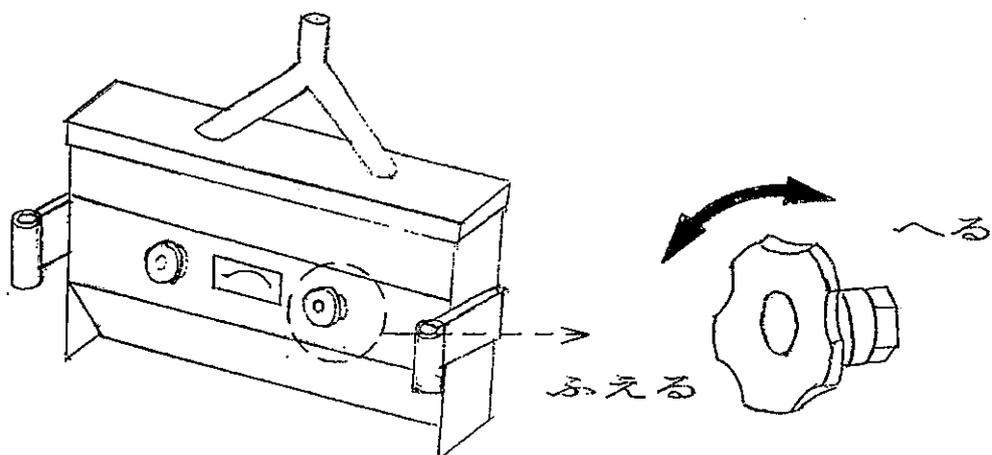
4. 操作

(1) 材料塗布シュー

材料塗布シューについては通常のシューと同様ですので、自走式センターライナー（SP-1）の取扱説明書をご参照下さい。

(2) ガラスビーズ散布

レバー操作は自走式センターライナー（SP-1）と同様です。
又、このビーズ散布機は自然落下方式ですので、散布量は図のように調整して下さい。

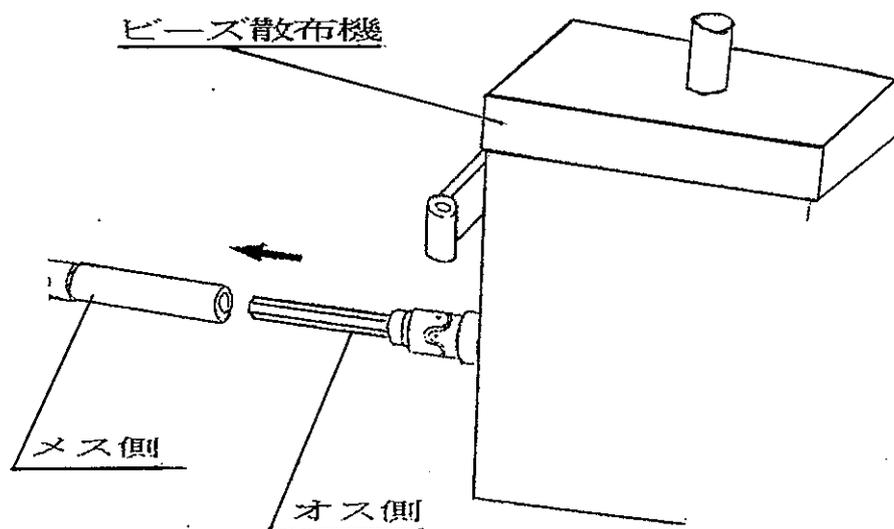


5. 自走式センターライナーへの変更

自走式センターライナーへの変更方法は、基本的に切口45°ライン施工にて取り付けした専用部品を取り外し、自走式センターライナーの標準部品を取り付けることですが、以下の項目に注意して下さい。

(1) ガラスビーズ定量散布ギアロール駆動用ユニバーサルシャフトの接続

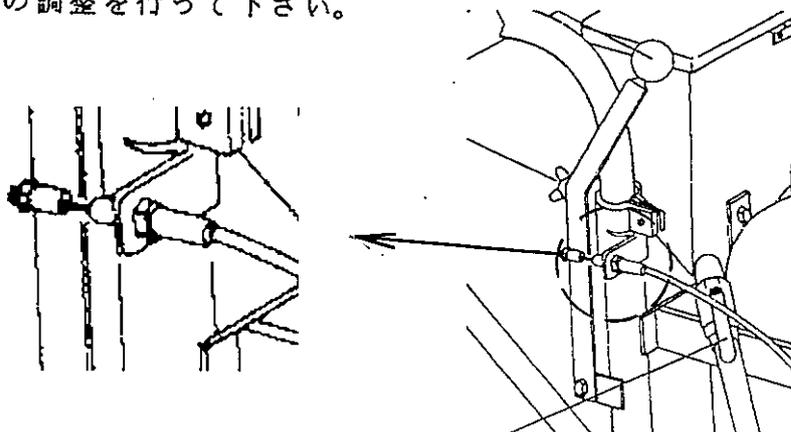
ガラスビーズ散布機をガラスビーズ散布機ブラケットより外した状態で、ビーズ散布機側の六角オスシャフトを、駆動機構側のメスシャフトに差込み、ガラスビーズ定量散布機構の接続を行って下さい。



定量散布ギアロール駆動用ユニバーサルシャフト

(2) ガラスビーズ散布ケーブルの取付

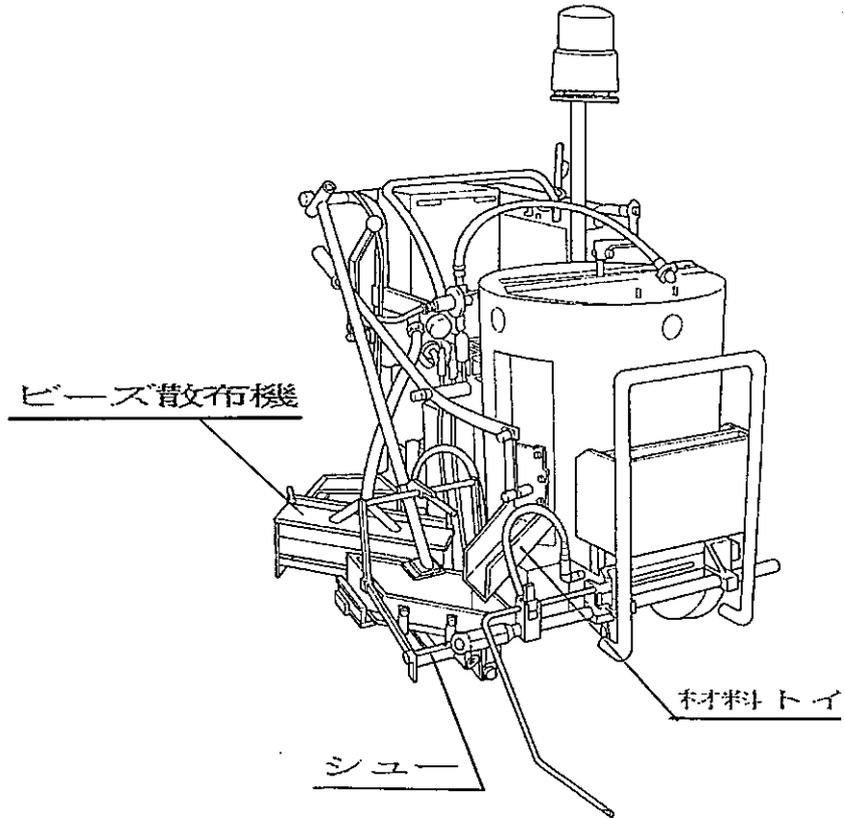
ガラスビーズ散布機ケーブル先端をガラスビーズ散布レバーに取付、本体ケーブルブラケットにダブルナットにて締め付けを行う際、ガラスビーズ散布レバーを操作しながらケーブルに無理な動きがないように、また、定量散布機構の接続が完全に行えるように、ケーブルの調整を行って下さい。



★御使用前に

この部品表は、切口45°ライン施工のシューとビーズ散布機について述べております。

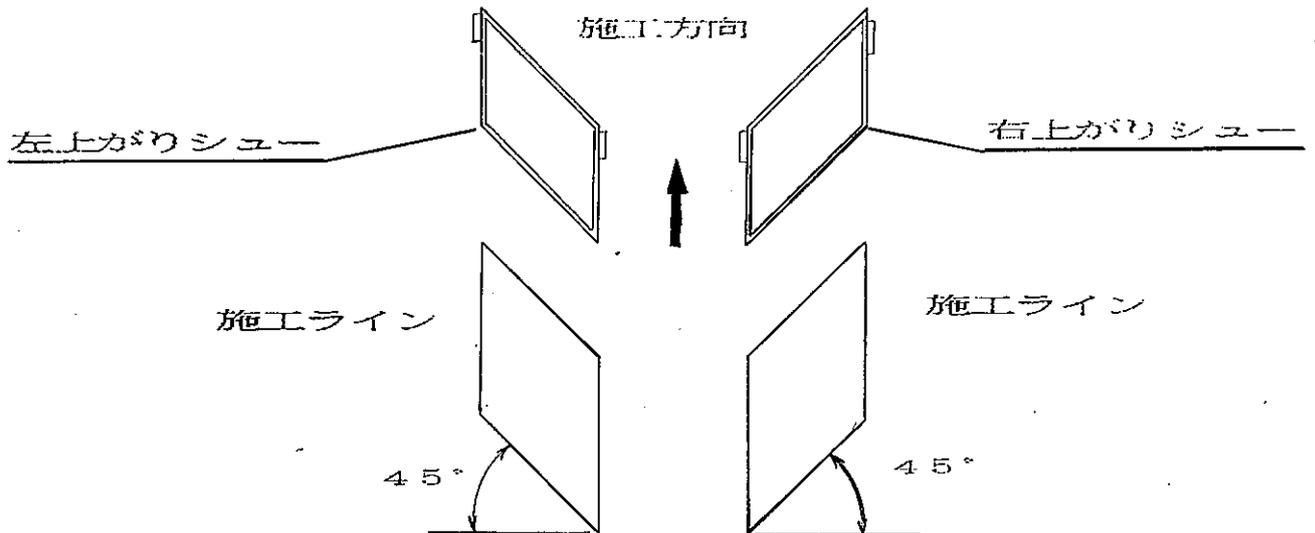
本体関係については別冊の、自走式センターライナー（SP-1）本体の部品表をご参照下さい。

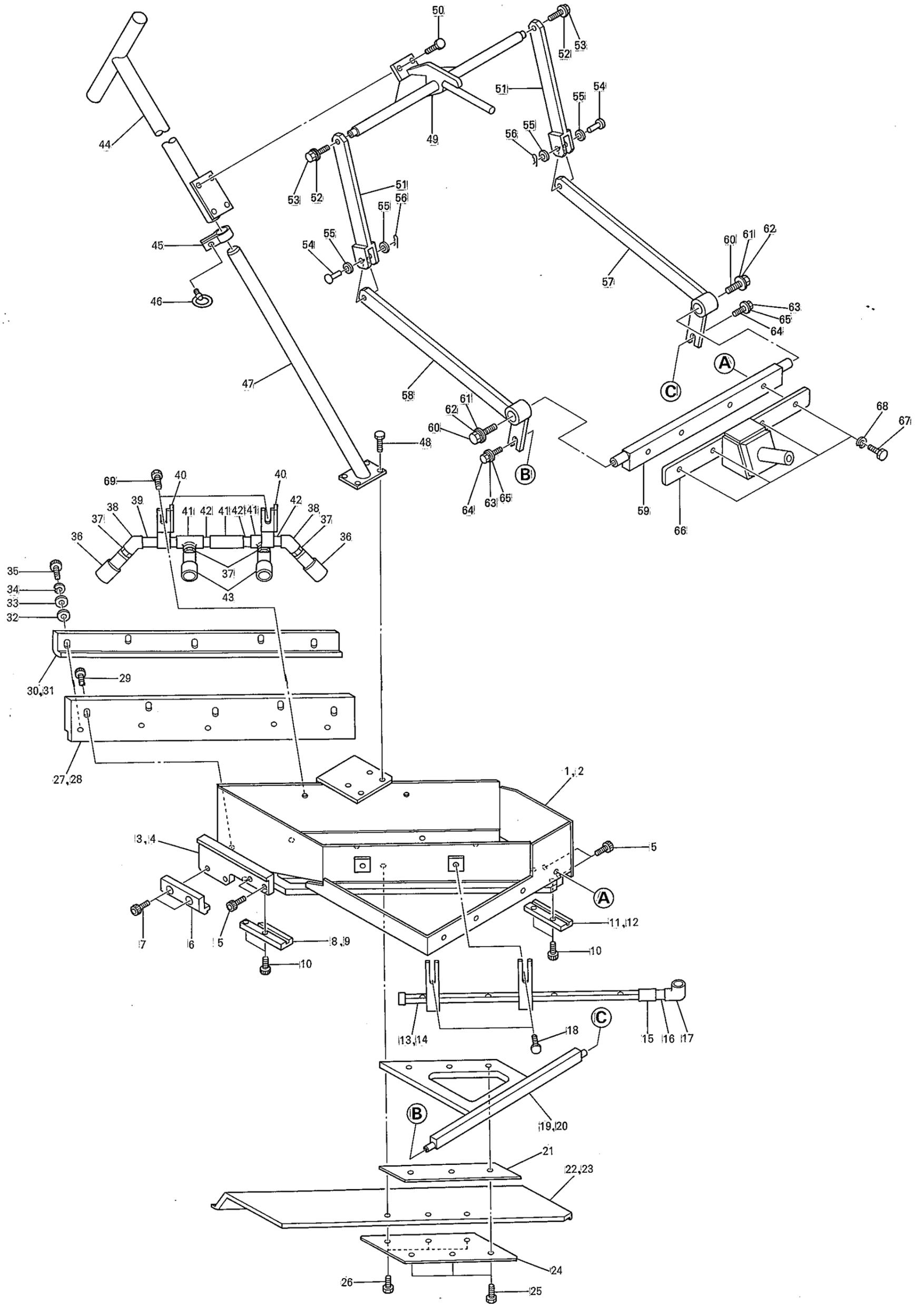


注文：部品をご注文の際は、次の事項をご連絡下さい。

例)

① 部品番号	② 名称	③ 必要個数
30Z45-130	左上がりシュー用膜厚調整板	1個





100 : シュー組立

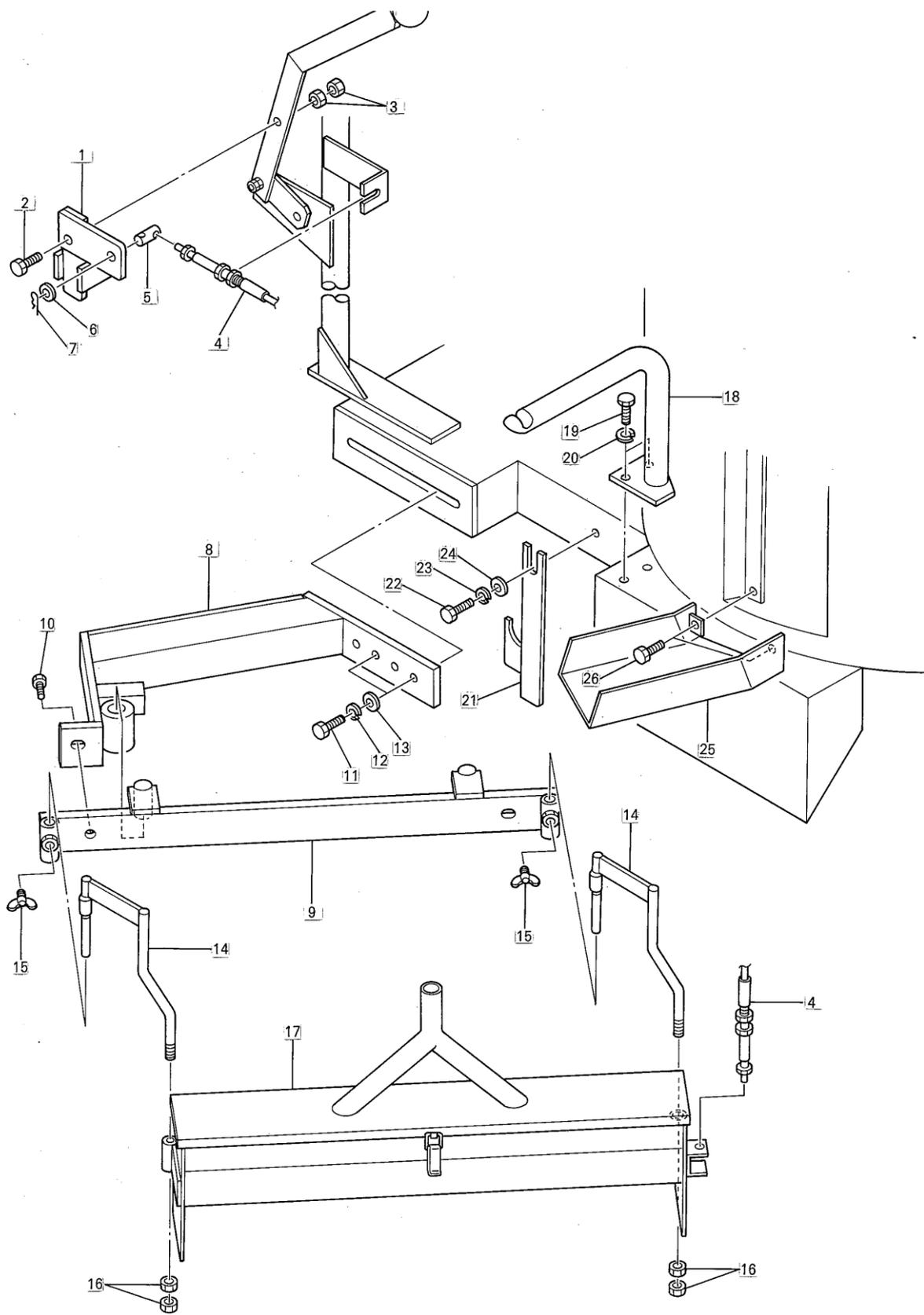
番号	部品番号	名 称	備考	個数
1	30Z45-101	左上がりシュー用ホッパー		1
2	30Z45-102	右上がりシュー用ホッパー		1
3	30Z45-103	左エッジガイド		1
4	30Z45-104	右エッジガイド		1
5	30Z45-105	六角穴付ボルト	M-4	4
6	30Z45-106	固定エッジプレート		2
7	30Z45-107	六角穴付ボルト	M-8	4
8	30Z45-108	左上がりシュー用右シャッター支え		1
9	30Z45-109	右上がりシュー用右シャッター支え		1
10	30Z45-110	六角穴付ボルト	M-6	4
11	30Z45-111	左上がりシュー用左シャッター支え		1
12	30Z45-112	右上がりシュー用左シャッター支え		1
13	30Z45-113	左上がりシュー用前バーナー		1
14	30Z45-114	右上がりシュー用前バーナー		1
15	30Z45-115	ソケット	1/4"	1
16	30Z45-116	ニップル	1/4"	1
17	30Z45-117	エルボ	1/4"	1
18	30Z45-118	六角ボルト	M-8	2
19	30Z45-119	左上がりシュー用シャッターブラケット		1
20	30Z45-120	右上がりシュー用シャッターブラケット		1
21	30Z45-121	スペーサー		1
22	30Z45-122	左上がりシュー用シャッター板		1
23	30Z45-123	右上がりシュー用シャッター板		1
24	30Z45-124	ジョイントプレート		1
25	30Z45-125	六角ボルト	M-8	3
26	30Z45-126	六角ボルト	M-8	3
27	30Z45-127	左上がりシュー用摺合わせ板		1
28	30Z45-128	右上がりシュー用摺合わせ板		1
29	30Z45-129	六角ボルト	M-10	5
30	30Z45-130	左上がりシュー用膜厚調整板		1
31	30Z45-131	右上がりシュー用膜厚調整板		1
32	30Z45-132	カラー		5

100 : シュー組立

番号	部品番号	名 称	備考	個数
3 3	30Z45-133	平座金	M-8用	5
3 4	30Z45-134	ばね座金	M-8用	5
3 5	30Z45-135	六角ボルト	M-8	5
3 6	30Z45-136	スポットバーナー		2
3 7	30Z45-137	ガスノズル		4
3 8	30Z45-138	エルボ (45°)	1/4"	2
3 9	30Z45-139	ニップル (L=50)	1/4"	1
4 0	30Z45-140	取付ブラケット		2
4 1	30Z45-141	チーズ	1/4"	3
4 2	30Z45-142	ニップル	1/4"	3
4 3	30Z45-143	短バーナー		2
4 4	30Z45-144	シューハンドル		1
4 5	30Z45-145	クランプ		1
4 6	30Z45-146	アイボルト		1
4 7	30Z45-147	ハンドル支点		1
4 8	30Z45-148	六角ボルト	M-6	2
4 9	30Z45-149	連結棒		1
5 0	30Z45-150	六角ボルト	M-6	4
5 1	30Z45-151	リンク		2
5 2	30Z45-152	ロッドエンド		2
5 3	30Z45-153	六角ボルト		2
5 4	30Z45-154	リンクピン	M-6	2
5 5	30Z45-155	平座金	M-10用	4
5 6	30Z45-156	スナップピン		2
5 7	30Z45-157	リンクアーム左		1
5 8	30Z45-158	リンクアーム右		1
5 9	30Z45-159	前リンク棒		1
6 0	30Z45-160	六角ボルト	M-8	2
6 1	30Z45-161	平座金	M-8用	2
6 2	30Z45-162	ばね座金	M-8用	2
6 3	30Z45-163	ばね座金	M-8用	2
6 4	30Z45-164	六角ボルト	M-8	2

100 : シュール組立

番号	部品番号	名 称	備考	個数
6 5	30Z45-165	平座金	M-8用	2
6 6	30Z45-166	ローリング支点		1
6 7	30Z45-167	六角ボルト	M-8	4
6 8	30Z45-168	ばね座金	M-8用	4
6 9	30Z45-169	六角ボルト	M-8用	2



200: ビーズ散布機 その他

番号	部品番号	名 称	備考	個数
1	30Z45-201	ケーブルブラケット		1
2	30Z45-202	六角ボルト	M-10	1
3	30Z45-203	ナット	M-10用	2
4	30Z45-204	ケーブル		1
5	30Z45-205	ピン		1
6	30Z45-206	平座金	M-10用	1
7	30Z45-207	スナップピン		1
8	30Z45-208	ビーズ散布機ブラケット		1
9	30Z45-209	ビーズ散布機バー		1
10	30Z45-210	六角ボルト	M-10	1
11	30Z45-211	六角ボルト	M-10	2
12	30Z45-212	ばね座金	M-10用	2
13	30Z45-213	平座金	M-10用	2
14	30Z45-214	アーム		2
15	30Z45-215	蝶ボルト	M-6	2
16	30Z45-216	ナット	M-12用	4
17	30Z45-217	ビーズ散布機		1
18	30Z45-218	シューフックバー		1
19	30Z45-219	六角ボルト	M-10	2
20	30Z45-220	ばね座金	M-10用	2
21	30Z45-221	ホルダー		1
22	30Z45-222	六角ボルト	M-12	1
23	30Z45-223	ばね座金	M-12用	1
24	30Z45-224	平座金	M-12用	1
25	30Z45-225	トイ		1
26	30Z45-226	六角ボルト	M-10	2