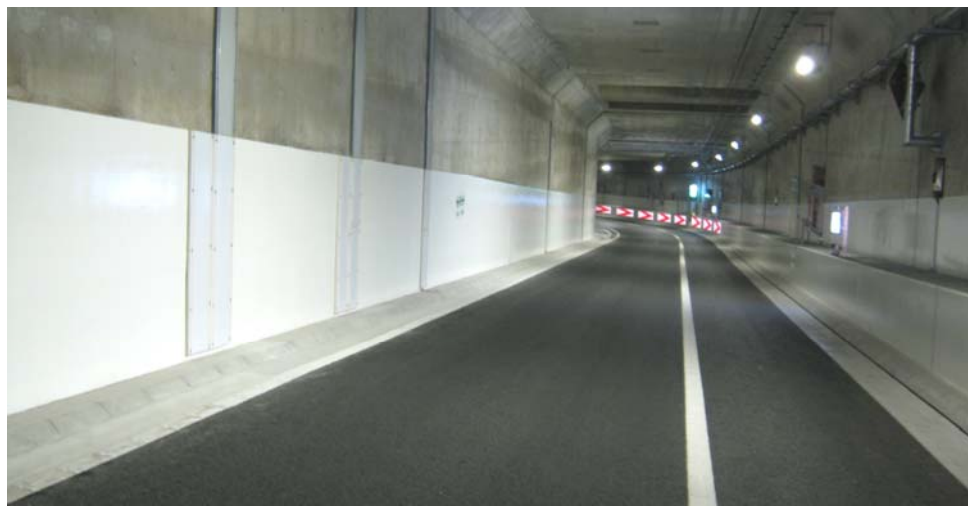


アトムセラシールド工法

アトムセラシールド工法は、**各種トンネル内装塗装要領に適合**したトンネル内装塗装工法です。トンネル内装（塗装）の要求性能である「人体への影響がないこと」「耐久性を確保できること」「耐火性に優れていること」「経済的な施工、効率的な維持管理ができること」のすべてを満足し、トンネルの視認性を向上し、トンネル内の快適な走行を支援します。



■ 特徴

1. ガス有害性試験に適合し、人体への影響がありません。
2. 耐液体性、凍結融解性、付着強度、密着性、耐湿熱性などの耐久性に優れています。
3. 耐火性能に優れています。
4. 刷毛、ローラー等により、経済的な施工ができます。
5. 塗膜表面の傷つき性に優れており、効率的な維持管理ができます。

■ 適用規格

- 首都高速道路(株)「トンネル構造物設計要領(トンネル内装設計編)」適合(公的試験合格)
- 国土交通省/「土木用防汚材料利用技術ガイドライン(案)」/土木用防汚材料Ⅰ種・Ⅱ種適合
- 西日本高速道路(株)塗装材を用いたトンネル内装工の設計施工要領(案)適合

施工前



施工後



■アトムセラシールド工法のおもな性能(抜粋)

試験項目	性能	試験方法
視感反射率 (%)	93	JISK5600
耐汚染性	土木用防汚材料Ⅰ種・Ⅱ種認定	土木試験方法 PWTM-3-2000Pr
引っかかり硬度	6H (凝集破壊) / 3H (塑性変形)	JISK5600
凍結融解試験	異常なし	JISA1435
ガス有害性試験(マウス停止時間)	合格	ISO5660 Part 1
付着性	3.6N/mm ² 基材破壊	JISA6909 7.10
密着性	3mm間隔のカットではがれない。	JISK5600
湿熱試験	異常がない	JISK5600

■アトムセラシールド工法 コンクリート仕様 (工法 No. CS-1)

工程	製品名	一般名称	塗装方法	塗布量 (kg/m ²)	塗装間隔 (23°C)
下地処理工	①養生テープ等を使用して、施工箇所以外を養生する。 ②ディスクグラインダー等により下地のエポキシ樹脂、型枠離形剤、汚れ及び表面の脆弱層を除去する。				
下塗り工 (プライマー)	アトムセラシールドプライマー	無溶剤エポキシ樹脂	刷毛 ローラー	0.15	16時間以上 5日以内
中塗り工	アトムセラシールド	無溶剤変性シリコン樹脂	刷毛 ローラー	0.15	2時間以上 5日以内
上塗り工	アトムセラシールド 21	無機質シリコン樹脂	刷毛 ローラー	0.05	

- ・塗布量にロスを含みません。
- ・下地コンクリートの状況により下地調整工や、漏水部の処理や高圧水洗工は、必要に応じて実施してください。
- ・型枠パネルの段違い、大きな巣穴、コンクリート欠落部は、ライフテックス断面修復工法Ⅱで補修してください。

■使用材料

製品名	用途	荷姿/セット		
アトムセラシールドプライマー	下塗り	主剤/硬化剤	9kg/3kg	(12kg セット)
アトムセラシールド	中塗り	主剤/硬化剤	10kg/1kg	(11kg セット)
アトムセラシールド21	上塗り	一液(缶)		(6kg)
ライフテックス#480	下地調整	主剤/硬化剤/粉体	4kg/4kg/16kg	(24kg セット)

■施工上の注意事項

- ①日常管理表により施工日の天候、気温、湿度等の管理を必ず行ってください。
- ②材料の混合には必ず電動攪拌機を使用し、混合比、配合には十分注意してください。また、材料は、塗装間隔を守り、可使時間内に使用してください。
- ③降雨時や降雨、結露の恐れがある場合は、施工を避けてください。
- ④結露が発生した疑いのある場合は、次工程塗装前に必ず、ペーパー処理等の面荒らしを十分に行ってください。面荒らしが不十分の場合は密着不良等の欠陥の原因となります。
- ⑤材料は、消防法に則り、直射日光のあたる場所を避け、温度変化の少ない場所に保管してください。
- ⑥残った材料、洗浄排水、ウエス等は、産業廃棄物として専門の処理業者と相談して処理してください。

アトムクス株式会社

■ 道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 ☎(03)3969-1552(直通) FAX.(03)3968-7300

- | | |
|--|---|
| ■ 営業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 ☎(03)3969-1552 | ■ 広島営業所 〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫家ビル) ☎(082)845-2202 |
| ■ 受注センター 〒346-0101 埼玉県久喜市菟淵町昭和沼6 ☎(0480)85-3111 | ■ 福岡営業所 〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31 ☎(092)503-5200 |
| ■ 大阪支店 〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22 ☎(072)872-3111 | ■ 久喜工場 〒346-0101 埼玉県久喜市菟淵町昭和沼6(久喜菟淵工業団地内) ☎(0480)85-7931 |
| ■ 札幌営業所 〒001-0014 札幌市北区北十四条西1-2-5(三晃ビル403) ☎(011)738-6070 | ■ 岡山工場 〒708-1312 岡山県岡田郡奈義町柿502-11(東山工業団地内) ☎(0868)36-7000 |
| ■ 仙台営業所 〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F) ☎(022)249-7371 | ■ 加須工場 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内) ☎(0480)65-1159 |
| ■ 新潟営業所 〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル2F) ☎(025)244-8011 | ● 本社 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 ☎(03)3969-3111 |
| ■ 名古屋営業所 〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル2F) ☎(052)914-3900 | |

※品質改良のための、製品の性能、仕様などを予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

※当カタログ中の物性表は、測定平均値の一例であり、規格値ではありません。