

●樹脂系すべり止め舗装材

アトムハードカラー



速乾2液エポキシ系

EPO

ハードカラーEPOは、スリップ事故を防止するとともに、路面をカラー化して、視覚面からの安全性向上と同時に、環境美化にも役立てようという目的で開発されました。

特に交通事故は、路面の湿潤時や降雨時に、急カーブ、下り坂、交差点等のスリップしやすい場所で多く発生しております。

ハードカラーEPOは、このような場所での事故防止、美観向上に最適なカラー舗装材です。



特 長

- すべり止め効果が優れている。**
高い骨材把握力と耐久性を持ち、優れたすべり止め効果が長期間持続します。
- 優れた柔軟性がある。**
特殊配合技術により、従来のエポキシ樹脂塗料の欠点である硬さを改良し、舗装面の变形に追従できる優れた柔軟性を持ったエポキシ樹脂塗料です。
- 接着性が優れている。**
路面（アスファルト、コンクリート）への接着性に優れています。
- 作業効率が優れている。**
ゴムレーキ、金鏝等の作業性に優れています。

用 途

カーブ地帯、坂道、交差点、駐車場、広場、スクールゾーン、自転車道、遊歩道、商店街等。

内容量・荷姿・配合比

樹脂：15kgセット(主剤10kg:硬化剤5kg)
骨材：25kg/袋
トップコート：ハードカラー EPO トップ(15kg/缶)
ハードカラー EM 速乾(16kg/缶)



色

樹脂：クリアー
骨材：

種 類 粒 径 色 相	黒色硬質骨材	着色磁器質骨材
	3.5 ~ 1.5 (mm)	3.3 ~ 2.0 (A1粒) (mm) 2.0 ~ 1.0 (A粒) 1.0 ~ 0.5 (B粒)
項 目	黒	黄、赤、緑、青、白
表乾密度(g/cm ³)	3.10 ~ 3.50	2.25 ~ 2.70
吸 水 率(%)	2.0以下	2.0以下
すりへり減量(%)	15以下	20以下
粒 度	既定の粒径範囲の上限を超えるものが、5%以内、 下限を下回るものが10%以内	

※着色磁器質骨材は、ハードカラーセラをおすすめします。

トップコート



グリーン レンガ イエロー ETC ブルー ホワイト
※この色見本は印刷物のため、実際の色調とは多少異なります。

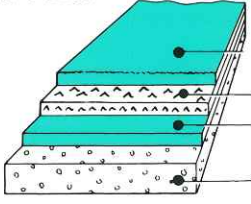
アトムクス株式会社

品質性能表

項 目	ハードカラー EPO	品質規格 (EPN)	試験方法等 (準ずる規格)
密 度	1.19	1.00 ~ 1.30	JIS K 5600-2-4 による。(ピクノメータ法) 主剤と硬化剤とを別々に測定し、所定の混合比に沿って計算する。
ポットライフ (23℃)	夏型: 21 分 冬型: 17 分	10 ~ 40 分	混合試料100gの最高発熱までの時間(分)の70%値で示す。
半 硬 化 時 間	夏型: 3.9 時間 冬型: 3.5 時間	6 時間以内	JIS K 5600-1-1 4.3.5b) による。 スレート板に1.9kg/m ² 塗布する。
引 張 強 さ (N/mm)	12.5 14.4	材令 3 日…材令 7 日の 70% 以上 材令 7 日…6.0N/mm ² 以上	JIS K 6911 5.18 による。23℃で3日および7日養生後に測定する。 試験片厚み5~6mm、引張速度 5mm/min。伸び率は材令 7 日養生後のみとする。
伸 び 率 (%)	41	20% 以上	
塗膜収縮性(mm)	3	7mm以下	樹脂舗装技術協会 樹脂系バインダー試験方法 4)

※上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。 ※品質規格 (EPN) は樹脂舗装技術協会規格です。

標準施工例

標準仕様	工 程	材 料 名	使 用 量	
			骨材 2.0 ~ 1.0mm	骨材 3.3 ~ 2.0mm
 ハードカラー-EPOの塗布表面に骨材を散布します。	下 地 調 整	—	水分・油・泥・ホコリ等を除去する。	
	樹 脂 塗 布	ハードカラー-EPO	1.4 ~ 1.7kg/m ²	1.6 ~ 1.9kg/m ²
	骨 材 散 布	ハードカラー-セラ またはセラサンド	6.0kg/m ²	6.5kg/m ²
	トッ プ コ ー ト	ハードカラー-EPOトップ またはハードカラー-EM速乾	0.2kg/m ² (ハードカラー-EPOトップは合成シンナーNo.2 30~40%希釈)	

※素地がコンクリート・鋼板の場合は、専用プライマーを使用してください。 ※上記の樹脂、骨材の使用量はロスを含んでおりません。

標準塗装工程

1 交 通 規 制		8 余 剰 骨 材 回 収	●ハードカラー-EPO硬化後、余剰の骨材をスパー等で回収除去する。
2 下地処理・路面清掃	●付着物除去、砂塵、ゴミ等を除去。 ●舗装表面は十分に乾燥させる。	9 必要箇所のマスキング	
3 必要箇所のマスキング	●施工周辺部、区画線等の保護のために布粘着テープによりマスキングする。	10 トッ プ コ ー ト 塗 布	●ハードカラー-EPOトップ(合成シンナーNo.2 30~40%希釈)または、ハードカラー-EM速乾(無希釈)をエアレススプレー塗装機等で塗布する。
4 ハードカラー-EPO塗布	●ゴムレーキ等で塗布する。 (洗浄には合成シンナー No.6 を使用する)	11 養 生	
5 骨 材 散 布	●ハードカラー-EPO塗布後、直ちに骨材を散布する。	12 マ ス キ ン グ 除 去	
6 マ ス キ ン グ 除 去	●ハードカラー-EPOが硬化する前にマスキングを除去する。	13 後 片 付 け	◀ 検 査 ●施工面積、使用材料、仕上がり外観、その他の確認をする。
7 養 生	●ハードカラー-EPOが硬化するまで交通規制をする。 冬期には硬化促進のためガスバーナー等で加熱することもあります。	14 交 通 開 放	

取り扱い注意事項

- (1) ハードカラー-EPO は、主剤 2、硬化剤1の割合(重量比)で計量混合し電動攪拌機で充分攪拌してください。
- (2) ハードカラー-EPO を取り扱う場合は、顔や手に保護クリームを塗り、保護メガネ、マスク等を使用してください。
- (3) 材料は直接触れないように取り扱ってください。皮膚や作業着等に付着した場合は、水で洗い流した後、石ケンを使用し、十分に洗い落としてください。
- (4) 火気厳禁です。
- (5) 取り扱い後は、手洗いおよび、うがいを充分行ってください。

※全般的注意

- (1) 製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項および SDS (安全データシート)・施工仕様書をよくお読みください。
- (2) 改良等のため、①製品の中身、仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- (3) 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- (4) 製品本体および当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

▼事業所情報



アトミクス株式会社

■道路事業部 〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6

TEL (03) 3969-1552 (直通) FAX (03) 3968-7300