

# アトムセフティーガイド リフレッシュ

アトムセフティーガイド リフレッシュは既設点字ブロックを塗装または塗り替えることで利用者の安全性と利便性を高めるために開発した製品です。



一液速乾型特殊変性アクリル樹脂を採用しているため、速乾性・作業性が良好で、耐摩耗性・防滑性にも優れています。



## 【特長】

1. 識別しやすい色に塗り替えることで、点字ブロック利用者の安全性と利便性を高めます。
2. 耐摩耗性・防滑性に優れています。
3. 速乾タイプのため工期短縮が可能で経済的です。
4. 環境にやさしい鉛・クロムフリータイプを採用しています。
5. 一液型塗料で作業性が良く、取り扱いが簡単です。

【用途】 点字ブロック(タイル・インターロッキングブロック)の色替えや塗り替え

## 【荷姿】

	製品名	色・状態	荷姿
プライマー	油面強化コンクリート用プライマーA 材	透明	10kg/缶
下塗り・上塗り用塗料	アトムセフティーガイド リフレッシュ	黄色(日塗工19-70V) レモンイエロー(日塗工22-80V)	15kg/石油缶
混入骨材	硅砂7号	粉状	30kg/袋

## 【色】



(印刷見本のため、実際の色と多少異なることがあります)

## 【品質性能表】

試験項目	成績	試験方法(規格値)
容器の中の状態	合格	JIS K 5600-1-1 4.1.2 の a)による。(かき混ぜたとき、硬い塊がなく、一樣になる)
密度(23℃) g/ml	1.28	JIS K 5600-2-4 の密度(ピクノメータ法)による。(1.15~1.35)
粘度(25℃) KU	85	JIS K 5600-2-2 のスターマー粘度計法による。(75~95)
*乾燥時間(23℃・50%RH) 分	20	JIS K 5600-1-1 4.3.5 のa)の指触乾燥による。(30分以内)
*耐摩耗性(23℃) mg	70	JIS K 5665 8.18 のテーバー摩耗試験方法による。(200以下)
*すべり抵抗性(20℃) BPN	50	ポータブルスキッドレジスタンステスター、規定面、湿潤状態(40以上)
*耐水性(23℃)	合格	JIS K 5600-6-1(浸漬法)による。(水に浸したときに異常がない)
*耐アルカリ性(23℃)	合格	JIS K 5600-6-1(浸漬法)による。(水酸化カルシウム飽和水に浸したときに異常がない)
*付着性(23℃)	合格	JIS K 5600-5-6 のクロスカット法による。(分類1以下)
*促進耐候性	合格	JIS K 5600-7-7 のキセノンランプ法300時間照射による。(割れ、著しい変色がない)

\*標準施工仕様で作製した試験体の評価結果です。

## 【標準施工仕様】 点字ブロック(タイル・インターロッキングブロック)塗装工法

工程	製品名	希釈量(重量%) 合成シンナーNo.2	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 23℃(時間)	
1	下地処理	—	—	—	
2	プライマー	油面強化コンクリート用プライマーA材	—	0.08~0.15	0.5~4h
3	下塗り	アトムセフティーガイド リフレッシュ	0~15	0.15~0.30	0.5h
		硅砂7号混入		0.018~0.036	
4	上塗り	アトムセフティーガイド リフレッシュ	0~15	0.15~0.30	—
		硅砂7号混入		0.018~0.036	

注1) 素地状況により塗布量が増減します。

注2) 油面強化コンクリート用プライマーA材は、気温により塗装間隔が異なります。

注3) プライマーおよび下塗り・上塗りの施工には、ローラーを使用してください。

注4) 適用する点字ブロックの材質は、タイル(鏡面状タイルは除く)・インターロッキングブロック・コンクリートです。

注5) 施工の詳細については、標準施工仕様書を必ずご確認ください。

## 【注意事項】

### 1. 塗装(施工)前の注意

(1) 5℃以下の場合には塗装を避けてください。

(2) 降雨・降雪・高湿・高温時およびその恐れのある場合には、塗装を避けてください。

### 2. 塗装(施工)中の注意

(1) 下地が濡れている場合には、充分乾燥させてから次の工程に着手してください。

(2) 塗装中は換気を良くしてください。

(3) 1回での厚塗りは避けてください。

(4) 常に水がかかる場所での塗装は避けてください。

### 3. 塗装(施工)後の注意

(1) 湿度が高いとき、気温の低いときは乾燥が遅れる場合があります。

塗装工程では、常に乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。

## 【全般的注意事項】

1) 製品をご使用の際には、製品本体の注意事項およびSDS(安全データシート)をよくお読みください。

2) 改良のため、①製品の中身、仕様②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。

3) 当販促物に表示してあります使用量は、設計上の標準的な数値です。路面状態等の諸条件によって増減する場合があります。

4) 製品本体および弊社販促物に記載されている定められた用途以外には使用しないでください。また、製品・仕様等につきましてご不明な点がございましたら、必ずご使用前に弊社までお問い合わせください。

5) 施工前に必ず弊社標準施工仕様書をご確認ください。

**アトミクス株式会社** ■道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300

■営業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6  
 ■受注センター 〒346-0101 埼玉県久喜市富浦町昭和沼6  
 ■大阪支店 〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22  
 ■札幌営業所 〒001-0014 札幌市北区北十四条西1-2-5(三晃ビル403)  
 ■仙台営業所 〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F)  
 ■新潟営業所 〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル)  
 ■名古屋営業所 〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル2F)

TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300  
 TEL(0480)85-3111(代表) FAX(0480)85-3112  
 TEL(072)872-3111 FAX(072)872-1222  
 TEL(011)738-6070 FAX(011)738-6071  
 TEL(022)249-7371 FAX(022)249-7372  
 TEL(025)244-8011 FAX(025)244-8012  
 TEL(052)914-3900 FAX(052)916-0892

■広島営業所 〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫家ビル) TEL(082)845-2202 FAX(082)845-2203  
 ■福岡営業所 〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31 TEL(092)503-5200 FAX(092)503-5308  
 ■久喜工場 〒346-0101 埼玉県久喜市富浦町昭和沼6(久喜富浦工業団地内) TEL(0480)85-7931 FAX(0480)85-3112  
 ■岡山工場 〒708-1312 岡山県勝田郡奈義町柿502-11(東山工業団地内) TEL(0868)36-7000 FAX(0868)36-7010  
 ■加須工場 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内) TEL(0480)65-1159 FAX(0480)65-7146  
 ●本社 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-3111(代表) FAX(03)3968-7300  
 170602DA-②