

超速硬化で超速効果

無鉛

フロアトップ #9000 シリーズ (F☆☆☆☆)

超速硬化型 MMA 樹脂系塗り床材



フロアトップ#9000シリーズは、MMA系樹脂を使用した超速硬化型塗り床材です。「施工後わずか1~2時間」で塗装箇所が開放でき、「耐薬品性・低温硬化性」に優れているMMA系塗り床材の決定版です。

厳しい条件での施工を可能にするだけでなく、ISO9001・14001・HACCP等品質、環境、衛生面の諸条件をクリアする強力な助っ人です。特に厨房や冷凍庫、食品加工工場には性能をフルに発揮します。

無鉛

速乾性

耐酸性

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	A03135※
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆

※#9000の登録番号

■ 特長

- ① 施工後1~2時間で開放 ----- 超速硬化性の特長をいかんなく発揮します。
- ② 優れた耐薬品性 ----- 各種無機酸、有機酸、アルカリ、塩類への耐久性が抜群です。
- ③ 氷点下の環境でもOK ----- 低温硬化性に優れているため、施工場所や地域を問いません。
- ④ 優れた耐衝撃性、耐摩耗性 ----- ハードな作業環境でも長期間使用できます。

■ 用途

- 食品加工工場
- 厨房
- 冷凍/冷蔵設備
- 倉庫(バックヤード)
- 改札口/コンコース
- その他、短工期・耐薬品性を要求される場所

■ 開放時間比較(23℃)



◎このグラフは代表的な施工の場合です。対象物、環境や気象条件により異なる場合がありますので、ご注意ください。

■ フロアトップ#9000 シリーズ (F☆☆☆☆)

製品名	用途	色数	構成	配合比(重量)	荷姿
#900 プライマー	プライマー	-	基材	15	15kg 石油缶
			ハードナー	★	150g×2 ダンボール
#9000	ベースト	6色	基材	15	15kg 石油缶
			専用骨材	20	10kg 内封袋
			トナー(着色剤)	1	0.7L 丸缶
			ハードナー	★	150g×2 ダンボール
#9100	レジンモルタル	-	基材	15	15kg 石油缶
			専用骨材	60	20kg 内封袋
			ハードナー	★	150g×2 ダンボール
#9300	トップコート	6色	基材	15	15kg 石油缶
			トナー(着色剤)	1	0.7L 丸缶
			ハードナー	★	150g×2 ダンボール

★硬化剤である「ハードナー」の添加量は気温により変化します。ご使用前に当社にお問い合わせください。 ●0℃以下での施工の場合は、硬化促進剤が必要になります。
★結露が予想される場合や30℃以上の環境では施工を避けてください。施工後は換気してください。

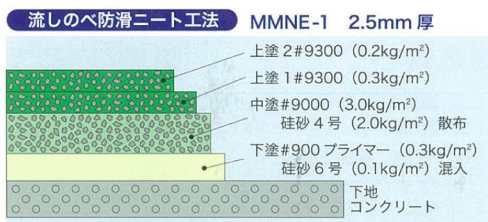
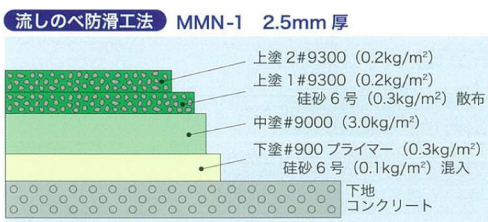
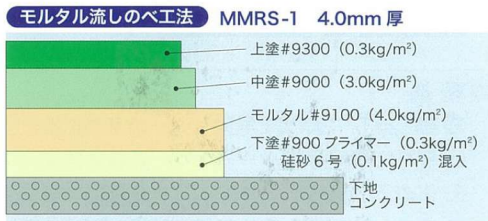
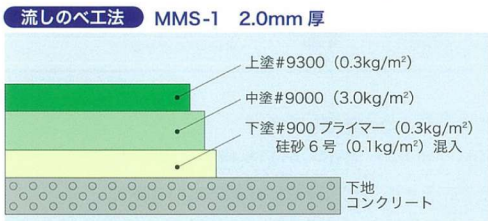
品質特性

薬品名		#9300	従来のエポキシ塗料	従来のウレタン塗料
無機酸	10%硫酸	◎	△	△
	20%硫酸	◎	△	△
	10%塩酸	○	○	×
	10%硝酸	○	○	×
	10%磷酸	○	△	△
	20%磷酸	○	△	△
	10%次亜塩素酸ナトリウム	◎	○	△
	20%次亜塩素酸ナトリウム	◎	○	△
有機酸	5%酢酸	○	△	×
	10%酢酸	○	×	×
	5%乳酸	◎	○	×
	10%乳酸	◎	○	×
	5%シュウ酸	◎	○	△
	10%シュウ酸	◎	○	△
	5%クエン酸	◎	○	△
	10%クエン酸	◎	○	△
	5%酒石酸	◎	◎	△
	10%酒石酸	◎	◎	△

薬品名		#9300	従来のエポキシ塗料	従来のウレタン塗料
アルカリ	10%苛性ソーダ	◎	◎	○
	20%苛性ソーダ	◎	◎	○
	飽和石灰水	◎	◎	◎
	塩化カルシウム	◎	◎	◎
油脂	大豆油	◎	◎	◎
	ラード油	◎	◎	◎
	鉱物油	◎	◎	◎
食品	30%食塩水	◎	◎	◎
	60%砂糖水	◎	◎	◎
	コーラ類	◎	◎	◎
	オレンジジュース	◎	◎	◎
	日本酒	○	○	△
	マーガリン	◎	◎	◎

◎:連続接触に耐える(塗膜が多少ツヤビケ、変色する程度)
 ○:時々接触に耐える(塗膜が多少ツヤビケ、変色を生じる)
 △:飛び散り程度の接触に耐える(塗膜の軟化、脆化を生じる)
 ×:使用不可(塗膜破壊を生じる)
 ※試験方法:塗膜上にガラス管を立て、その中に薬液を満たし密閉し、1ヶ月放置したのち塗膜状態を観察する。この間、薬液は一週間毎に新しいものに取り替える。

フロアトップ#9000 シリーズ工法一覧



※詳しい施工方法・塗布量等は別途仕様書をご参照ください。 ※施工の際には、必ず当社までお問い合わせください。

※全般的注意

- 製品ご使用の際には、当販物他の、製品本体の注意事項およびMSDS(製品安全データシート)をよくお読みください。
- 改良のため、①製品の中身、仕様 ②販物物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- 当販物物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- 製品本体および当販物物に記載されている定められた用途以外には使用しないでください。また、ご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

アトミクス株式会社 URL <http://www.atomix.co.jp>

- | | | | |
|-----------|------------------------------------|---------------------|--------------------|
| ■塗料事業部 | 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1 | ☎(0480) 65-1233(直通) | FAX.(0480) 65-1161 |
| ■本 | 社 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 | ☎(03) 3969-3111(代表) | FAX.(03) 3968-7300 |
| ■加須受注センター | 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内) | ☎(0480) 65-1154 | FAX.(0480) 65-6909 |
| ■大阪支店 | 〒574-0053 大阪府大東市新田町2-22 | ☎(072) 872-3111 | FAX.(072) 872-1222 |
| ■仙台営業所 | 〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F) | ☎(022) 249-7371 | FAX.(022) 249-7372 |
| ■新潟営業所 | 〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル) | ☎(025) 244-8011 | FAX.(025) 244-8012 |
| ■東京営業所 | 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 | ☎(03) 3969-3125 | FAX.(03) 3968-7300 |
| ■横浜営業所 | 〒224-0033 横浜市中区茅ヶ崎東3-17-43 | ☎(045) 943-8911 | FAX.(045) 943-8912 |
| ■名古屋営業所 | 〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル2F) | ☎(052) 914-3900 | FAX.(052) 916-0892 |
| ■広島営業所 | 〒739-1734 広島市安佐北区田口1-8-17(小夫妻ビル) | ☎(082) 845-2202 | FAX.(082) 845-2203 |
| ■福岡営業所 | 〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31 | ☎(092) 503-5200 | FAX.(092) 503-5308 |
| ■加須工場 | 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内) | ☎(0480) 65-1159 | FAX.(0480) 65-7146 |