



フロアトップ® #5400

コンクリート床用 美しいつや 高い防塵効果

フロアトップ#5400は従来のアクリル一液型塗料より、肉持ち感のあるつや有り塗料です。耐久性のある塗膜を形成し床面を保護するとともに、ホコリの発生を防止するので精密工場や食品工場等の倉庫にある商品保護・衛生保持に役立ちます。また高い光沢は室内を明るくする効果があります。

**高光沢で
乾燥が速い**

特長

1. 手軽に塗れる

一液油性(溶剤)タイプのため手軽にローラーばけ・はけで塗装ができます。

2. 乾燥が速い

乾燥性に優れるため、約2時間で歩行開放ができます。(気温23℃・湿度50%)

3. 美しいつや有り仕上げ

色彩の映えるつや有りタイプのため、明るい雰囲気になります。

4. お好みの色に仕上げる

お客様のお好みに応じた色に調色*が可能です。*調色については事前にお問い合わせください。

用途

各種工場や一般建築物の床、公園や遊園地の遊歩道等
屋内外のコンクリート面

荷姿・塗り面積・標準色

【荷 姿】 フロアトップ #5400 : 15 kg / 石油缶
プライマー U : 16 kg / 石油缶、5 kg / 角缶

【塗り面積】	コーティング工法	43 ~ 50 m ²
---------------	----------	------------------------

下地の状況や仕様により塗り面積は増減します。

【標準色】 5色(調色も承ります)



※日塗工色見本には無いため、色見本を掲載します。
※この色見本は印刷物のため実際の色調とは多少異なります。
標準色の指定・選定・ご注文は必ず別冊の標準カラーサンプルをお願いします。



塗装色は#9サマーグリーン



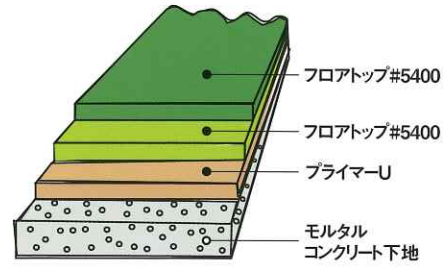
(一社) 日本塗料工業会登録	
登録番号	A03039
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆

消防法：
第四類第二石油類・
危険等級Ⅲ・
火気厳禁

施工仕様例

① コーティング工法

工程	製品名	希釈剤	希釈量 (wt%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装間隔 (時間/23℃)	コーティング工法 (AHS-I)
下塗り	プライマー-U ^{*1}	—	—	0.20	2~6	
上塗り①	フロアトップ #5400	合成シンナー No.20 ^{**2}	30~40	0.15~0.20	2以上	
上塗り②	フロアトップ #5400	合成シンナー No.20 ^{**2}	30~40	0.15	—	



*1 #800プライマーもフロアトップ#5400のプライマーとして使用できます (塗装間隔: 2~8時間)。

・普通コンクリートで下地条件の良い場合は、フロアトップ#5400を合成シンナーNo.20で約100%希釈してプライマー代わりに使用できます。

**2 合成シンナーNo.2も希釈剤として使用できます。

注) 新設および塗り替えどちらの場合でも、下地処理は必ず必要です。下地処理方法は現場により異なりますので、施工仕様書を参照ください。

注意事項

1. 塗装(施工)前の注意

- 5℃以下の場合には、塗装を避けてください。
- 降雨・降雪・高湿・高温時およびその恐れがある場合には、塗装を避けてください。
- 下地処理は、塗料の付着力を決定する重要な工程です。施工仕様書をよくお読みの上、充分注意して行ってください。

2. 塗装(施工)中の注意

- 下地が濡れている場合には、十分に乾燥させてから次の工程に着手してください。
- プライマーの乾燥後、時間を開け過ぎると、上塗り塗料との付着力が低下する場合があります。プライマーとその次の工程までは、同一日に塗装する様をお願いします。
- 塗装中は、換気をよくし、火気の取扱いは厳禁としてください。
- 塗料を小分けする場合は、必ず小分け前に充分に攪拌し、均一にした後に行ってください。
- 有機溶剤を使用した塗料のため周辺での火気、スパーク、高温物は使用しないでください。
- 静電気対策のため、使用する装置等は接地し、電気機器類は防爆型(安全増型)を使用してください。
- タンク内部の密閉場所で作業をする場合には、底部まで充分に換気出来る装置を取り付けてください。

3. 塗装(施工)後の注意

- 湿度が高いとき、気温の低いときは乾燥が遅れる場合があります。塗装工程では、常に乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。
- 養生時間 歩行開放=2時間以上 重量物開放=12時間以上 (気温23℃・湿度50%)

4. 塗装面別の注意

- 新設コンクリートは最低4週間以上の養生が必要です。下地コンクリ

ートに水分が多い場合は塗装を避けてください。塗装前に下地面にポリシート(1㎡以上)を張り付け、翌日、下地面が黒くなったり、ポリシート内面に水滴の付着がないことを確認した後塗装してください。(ケット水分計HI-520で測定した場合の水分量がDモードで700以下、チャンネル4で5%以下を目安にする)

- 普通コンクリートにおいてレイタンス、エフロレッセンス等をポリッシャーサンダー等で完全に除去してください。
- 油面コンクリートは、下地の状態により処理方法が異なりますので、塗装仕様等につきましては、当社にお問い合わせください。
- 既存塗膜面の塗り替えは、既存塗膜の除去が必要かを確認し、除去しない場合は、当社発行「フロアトップ資料編」の相互付着表をご参照ください。(既存塗膜の種類によって塗装仕様が異なります)
- 風化したコンクリート面、粉っぽいコンクリート面にはプライマー-Uを2回塗りしてください。
- コンクリート面をドライバー等で引っかいても傷が付きにくく水が浸透しにくい強化コンクリートの場合やさらに油污れが付着している面では、下地処理の方法や下塗り材の種類が異なりますので、当社にお問い合わせください。

5. 全般的注意

- 製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項およびSDS(安全データシート)・施工仕様書をよくお読みください。
- 塗装中、乾燥中ともに換気をよくしてください。
- 改良等のため、①製品の中身、仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- 製品本体および当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

アトミクス株式会社 塗料事業部

〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL.03-3969-3125(直通) FAX.03-3968-7300

<http://www.atomix.co.jp>

検索 フロアトップ#5400



■ 本社	〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6	TEL (03)3969-3111	FAX (03)3968-7300
■ 加須受注センター	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内)	TEL (0480)65-1154	FAX (0480)65-6909
■ 大阪支店	〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22	TEL (072)872-3111	FAX (072)872-1222
■ 仙台営業所	〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F)	TEL (022)249-7371	FAX (022)249-7372
■ 新潟営業所	〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル)	TEL (025)244-8011	FAX (025)244-8012
■ 横浜営業所	〒224-0033 横浜市都筑区茅ヶ崎東3-17-43	TEL (045)943-8911	FAX (045)943-8912
■ 名古屋営業所	〒462-0043 名古屋市北区八代町1-9(北村ビル2F)	TEL (052)914-3900	FAX (052)916-0892
■ 広島営業所	〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫家ビル)	TEL (082)845-2202	FAX (082)845-2203
■ 福岡営業所	〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31	TEL (092)503-5200	FAX (092)503-5308
■ 加須工場	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内)	TEL (0480)65-1159	FAX (0480)65-7146