

コーティング・ケア活動報告

項目		方針・体制など			
総合	1. 環境・安全に関する経営方針	(1) 経営方針	<p><環境基本理念> 我々は「人と環境にやさしい思いやり」を持つ企業として地球及び人の安全と快適さの確保を経営基盤と考え、このことを当社の事業活動に反映することで社会に貢献する。 社員一人一人、組織一つ一つがその活動において環境に対して常に配慮し、地球環境に調和する製品・サービスの提供をもって企業市民としての社会的責任を果たす努力を継続的に行う。</p>		
		(2) 目標・施策	ISO14001体制活用による環境基本理念実現への継続的改善活動		
	2. 体制の整備	ISO14001体制の全工場での展開、運用 (2004年12月全工場ISO14001認証取得)			
	3. 教育の計画	社内教育計画により安全、衛生、健康、環境に対する認識、自覚及び能力向上に努める			
	4. 社内監査体制 ISO14001取得状況	ISO14001のシステム及び安全衛生委員会により活動状況及び成果を監視する			
		2008年度達成度	2009年度計画	長期計画	
製造管理指針	1. 従業員の安全と健康 2. 作業(工程の安全性) 3. 環境管理(公害防止/廃棄物管理)	<p>労災 本社・営業 休業0件、不休1件 工場 休業1件、不休3件 計 休業1件、不休4件 廃棄物 前年比9%減 P R T R取扱量 前年比1%減 移動・排出量 前年比12%減 リサイクル率 前年比2%減 ゼロエミッション 埋立て率2%</p>	<p>労災 0件 廃棄物 発生抑制 リサイクル率の向上 2009年度末 ゼロエミッション達成</p>	<p>労災 0件 ゼロエミッション達成 (定義:埋立て廃棄物の発生を『全産廃』の2%未満とする)</p>	
運搬・配送指針	1. 運送者の教育・訓練 2. 輸送中の危機管理 3. 運送管理 4. 配送業者の教育・訓練 5. 緊急対応	<p>製品イエローカードの整備(毒劇法対応) 改版時、逐次置換の推進 GHS対応 GHS対応システム運用(表示:安衛法への対応)</p>	<p>製品イエローカードに基づいた運用依頼 改版時、逐次置換の推進 緊急時対応訓練(工場内) GHS対応 GHS対応システム運用</p>	同左	
製品生涯管理指針	1. 製品開発管理 2. 環境/安全/健康に関する教育と情報提供 3. 製品の安全性	<p>VOC対策: 集計システム運用 N T X製品開発:継続 水性化の推進:継続 遮熱塗料の推進:継続 排出量: 2000年度比52%減</p>	<p>VOC対策: 集計システム運用 加須工場、工場棟毎のVOC排出量実測 水性化の推進:継続 遮熱塗料の推進:継続</p>	<p>VOC削減対策 2000年度比 2010年度 56%削減</p>	
地域社会責任指針	1. 緊急対応計画 2. 従業員教育と訓練 3. 地域社会との連絡	<p>リスクマネジメント体制の運用 緊急時対応訓練実施(本社、各工場) 自社ホームページ環境コンテンツの充実</p>	<p>リスクマネジメント体制の運用 緊急時対応訓練(本社、各工場) 自社ホームページ環境コンテンツの充実</p>	<p>自社ホームページ環境コンテンツの充実</p>	